

全自动三次元，三坐标测量仪654,866,1086

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 全自动三次元，三坐标测量仪654,866,1086 |
| 公司名称 | 苏州瑞硕精密仪器有限公司 |
| 价格 | .00/台 |
| 规格参数 | 品牌:海克斯康 型号:1086 类型:全自动三坐标测量机 |
| 公司地址 | 中国 江苏 苏州市 苏州市郭巷镇国泰二村196-5(昆山赛格电子市场3B27)) |
| 联系电话 | 86 0512 65859001 13861314251 |

产品详情

| | | | |
|------|---------------------|------|--------------|
| 品牌 | 海克斯康 | 型号 | 1086 |
| 类型 | 全自动三坐标测量机 | 定位精度 | 0.001 (mm) |
| 外形尺寸 | 1000*800*600 (mm) | 适用范围 | 1000*800*600 |

a.主机machine :

croma系列三坐标测量机是hexagon计量产业集团最新一代高性能活动桥式测量机。高稳定性的测量系统，能够快速有效地完成通用的车间检测需要，大大提高了检测效率。

x向横梁采用海克斯康获得专利的trrecisiontm式（精密三角梁）横梁设计，提供最佳刚性质量比：轻合金桥架较传统设计刚性提高25%，x向导轨重心降低50%，从而保证了平稳、精确的运动。移动桥上的轴承跨距更宽，降低了由于桥架自转导致的误差，保证了整机空间精度更高；同时降低了重复性误差，提高了速度和加速度，使得测量效率更高。

y轴采用海克斯康获得专利的整体燕尾型导轨，提高了测量机的精度和重复性。

croma主机采用全铝结构，同时，在设计过程中运用了广泛的计算机辅助设计中的有限元分析原理和模块化设计原理，使得整机系统具备了改善的抗温变能力和抗形变/扭摆能力，提高了整机空间结构的稳定性，降低了结构微形变、振动以及温度梯度变化对测量性能的影响。闭式空气轴承设计优化了测量机各轴的机械运动,因此，整机系统在测量过程中表现出极高的重复性和系统长期的稳定性。

· 技术特点

x向横梁采用超高刚性精密三角梁(trrecision®)技术，通过减轻运动负荷从而提高了整机的性能，是保证稳定性和刚性的最佳结构设计；该领先技术受到专利保护。

y轴采用海克斯康获得专利的整体燕尾型导轨，提高了测量机的精度和重复性。

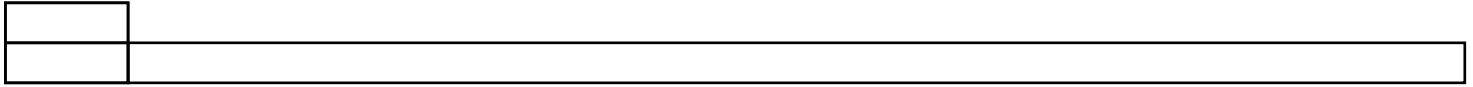
三轴均采用同步带驱动，结构紧凑、不打滑、速度快、噪音低、易维护。

z轴采用可调气动平衡，运动平稳；并可在紧急情况下自动制动，保证安全。

三轴均采用德国海德汉镀金光栅尺，其热膨胀系数的准确度及均匀性经德国国家标准局(ptb)认证，确保准确稳定的温度补偿。

配备全球一流的坐标测量软件，可满足各种测量需求,已成为测量业界的标杆。

可提供专业的一体化设计方案（包括地基、减震、空调间等）。



| standard 18-22 ° c | | | | | | | |
|-----------------------------------|------|-----|-----------------------------|------|------|-------------------------|-------------------------|
| 行程范围(mm) measurements strokes | | | 外形尺寸(mm) overall dimensions | | | 主机重量(kg) machine weight | 被测工件最大重量(kg) max weight |
| x | y | z | x | y | z | | |
| 800 | 1000 | 600 | 1935 | 1350 | 2729 | 1090 | 500 |
| 精度指标：（根据jjf1064-2004坐标测量机的性能评定标准） | | | | | | | |
| 最大允许示值误差mpe _e (μ m) | | | | | | 3+L/300 | |

· 环境条件要求 测量机室温度要求：

| | |
|-----------|-------------|
| 房间温度(温控间) | 18 ~ 22 ° c |
| 温度梯度(时间) | 1 ° c/h |
| 温度梯度(时间) | 2 ° c/24h |
| 温度梯度(空间) | 1 ° c/m |

测量机室湿度要求：

| | |
|--------|--------|
| 空气相对湿度 | 25-75% |
|--------|--------|

气源要求：

| | |
|--------|---------------|
| 最小供气压力 | 5bar [0.5mpa] |
| 耗气量 | 150nl/min |

电源要求：

| | |
|-------------|------------|
| 电压voltage | 220v ± 10% |
| 频率frequency | 50/60hz |
| 电流current | 15a |

用电设备要求接地可靠：接地电阻小于4欧姆

备注：满足环境条件要求的方法具体可参考《机房施工指南》

· 控制系统controller

croma所采用的控制器具有高水平的可靠性，安全性，模块化设计和结构紧凑的特点，非常适合安装在具备环境控制的房间中。该控制器安装在工作台的侧部，为检测任务提供清洁，宽敞的测量空间。同时该系统还提供了测量机运行的各种安全保护模式，降低了由于人为误操作，测量机发生故障的几率。

采用便携的终端控制单元(操纵盒)，使得操作者可手动控制测量机的机械运动，操纵盒可用来控制紧急

情况、设置轴运动速度，并可设置/复位一些状态功能。

控制系统主要技术参数：technicalcharacteristics

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| 温度范围operatingtemperaturerange | 5-35 ° c |
| 电源要求singlephase | 220v ± 10%;50hz |
| 功率power | 2000va |
| 相对湿度relativehumidity | 20~75% |

b.软件系统softwaresystempc-dmispremium(dcc)测量软件pc-dmispremium(dcc)software

pc-dmispremium软件允许用户采用三维cad数据，脱机或者联机生成工件检测程序，同时完成图形化工件模型和探测路径的模拟。利用功能强大的pc-dmispremium图形功能，能够模拟测量运行，从而在该测量程序下载到车间现场实测之前，找到并纠正测量程序错误。

完全的三维仿真功能，可以使操作者能够在实际进行各种元素测量前，图形化检验初始化设定和零件检测程序。同时，通过插入图形帮助，使用者能够更好地理解复杂的测量任务。

full3danimationcapabilityletsyouincludeelementssuchasdigitizedimagesofpartsandfixturesonthemachinesothatyoucanvisuallyverifythesetupandprogrampriortoactualpartinspection.plus,youcaninsertvisualtutorialstohelpoperatorsonderstandparticularlycomplexjobs.

pc-dmispremium还能够实现对未知数据工件的检测，以便在cad软件中生成数模，最终完成逆向工程的应用。

c.测头系统probesystemrenishawph10t+tp20自动旋转测座

renishawph10t是由英国renishaw公司专业设计生产的分度旋转关节

| | |
|------------------------------------|------------------------------|
| renishawph10t技术参数(characteristics) | |
| 分度角a(俯仰)indexableaxisa(roll) | from0 ° to105 ° ,stepof7.5 ° |
| 分度角b(旋转)indexableaxisb(pitch) | ± 180 ° ,stepof7.5 ° |
| 位置数(positionsnumber) | 720 |
| 重量 (weight) | 645g |
| 定位重复性(positioningrepeatability) | 0.5 μ m |
| 加长杆最大长度(max.extensionbar) | 300mm |

renishawtp20技术参数(characteristics)

| | |
|-----------------------------------|--------------------------|
| renishawtp20技术参数(characteristics) | |
| 感应方向(sensedirections) | 5ways, $\pm x \pm y, +z$ |
| 重复性(repeatability) | 0.35 μm |
| 重量(weight) | 22g |

| renishawm2测针组 | 产品名称 | 规格 | 数量 |
|---------------|-------|------------------|----|
| | 测针 | ps49r (1.5x20) | 1 |
| | 测针 | ps27r (2.5x20) | 4 |
| | 测针 | ps17r (4.0x20) | 1 |
| | 测针加长杆 | se2 (10mm) | 1 |
| | 测针加长杆 | se5 (20mm) | 1 |
| | 测针加长杆 | se18 (40mm) | 1 |
| | 测针中心 | sc2 (可组装星型测针) | 1 |

d.用户现场的测量机安装installationatcustomersite

高瑞负责测量机的安装、调试以及测量机安装现场的最终验收。所有的包装箱都需要在本公司工程师监督和认可的情况下才能开启。最终的验收将根据jff1064-2004测量机国际标准执行。

只有当满足了供货方在《机房施工指南》中所要求的环境条件，才能进行测量机的安装。

需方必须提供相应的机器吊装设施及内部运送和拆装所需的人力资源，供方负责机器吊装设施及内部运送和拆装过程中的技术指导。

e.培训training

该课程旨在对测量机系统操作人员提供系统使用和坐标计量技术的基本培训。参加该课程的人员一般要求具备计量基础知识、计算机应用知识及英语基础。

时间:3-7天

地点:本公司培训中心

参加人数:2人