

## 河北自动化立车 自动化立车现货 河北华岳机械

产品名称	河北自动化立车 自动化立车现货 河北华岳机械
公司名称	河北华岳机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	任县邢湾镇穆口
联系电话	13784890302 13784890302

### 产品详情

立车和卧式车床都是大型机械加工中经常会用到的设备，立车的主轴是竖直放置的，工作台能够在水平面范围内旋转，使用的是作垂直或者斜向进给的刀架。大型立车加工的主要是直径大、长度短的大型或者重型的工件，自动化立车批发，以及卧式车床不容易装夹的工件。如果使用卧式车床装夹太重的工件，会影响其加工的精度，而使用大型立车加工能很好地解决这个问题。

比如立式车床能加工盘、轮子等圆柱面，同样也可以加工圆锥面、端面等等。立式车床一般分为两种，分别是单柱式和双柱式。小型的立车一般都是单柱型的，大型立车加工成双柱型。在进行工件安装时，河北自动化立车，立式车床的调整比较方便。

数控车床也有小型的立车，小型数控立车相较于普通的数控立车，它的使用范围是不同的。小型数控立车在什么情况下是不允许进行重力切削加工的呢？小型数控立车的操作规程：

- 1、工作台转动时不准干做横梁升降和刀架快速移动。
- 2、移动横梁时须先松开夹紧装置，自动化立车型号，移动完毕应立即夹紧。横梁每次下降后，应其上升少许，以消除丝杠螺母间隙。
- 3、不允许垂下架及侧刀架的滑枕伸出很长的情况下进行重力切削加工；使用垂架进行加工，特别是作重力切削时，应将栋梁尽可能降到接近工作的位置上。

- 4、作断续切削加工时，要适当减少进刀量和工作台转速。
- 5、变速时操纵杆必须推到规定的位置。如齿轮未啮合好，应以工作后微动进行调正，不准强制扳动工人台"开停"手柄。

#### 数控立车故障分析及解决措施：

在油泵的吸油口与初级滤油器之间增设一单向阀，解决泵与油池相对高度差过大引起的停用期间的泄油问题，并清除液压冲击及空穴现象。这里单向阀的选择要考虑两个因素：一是流量参数，自动化立车现货，要与油泵相匹配；二是开启压力，理论上越小越好，以便减小压力损失。基于以上两点，选择了I-100单向阀。其基本参数为：流量10L / min，开启压力0.01MPa。

河北自动化立车-自动化立车现货-河北华岳机械(推荐商家)由河北华岳机械制造有限公司提供。河北华岳机械制造有限公司是从事“龙门铣,立车,滚齿机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。同时本公司还是从事数控滚齿机，卧式滚齿机，液压滚齿机的厂家，欢迎来电咨询。