

研磨机型号 通泽机械有限公司 南通研磨机

产品名称	研磨机型号 通泽机械有限公司 南通研磨机
公司名称	南京通泽机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室
联系电话	18913301202

产品详情

内外径研磨机操作流程

1. 检查机台各部位是否正常;
2. 根据派工单所需加工的要求，选择合适的砂轮紧固于砂轮轴上，并修平;
3. 用无心轴承固定杆(15)把工件夹住，并用工件长度调整器(14)调节好工件伸出的长度;
4. 用千分表校工件的平行度，如有斜度用无心轴角度调整螺钉(12)慢慢把角度调为0度;
5. 打开无心轴升降固定杆(10)，用无心轴升降圆盘(11)把工件的高度调整到合适的高度，然后锁紧;
6. 用左右移动杆(7)将砂轮慢慢推进到所需加工的地方，用左右行程挡块(6)将砂轮向左移动的行程固定;
7. 用砂轮进给圆盘(9)把砂轮慢慢靠近工件，当砂轮(16)快碰到工件后，停止继续进刀，研磨机型号，以免砂轮撞到工件;
8. 把开电源开关(4)，把砂轮马达开关(3)和无心轴承开关(2);
9. 缓慢转动砂轮进刀圆盘(9)，至砂轮(16)碰到工件后，研磨机公司，在显示器上把X轴归零，然后每次刀0.01~0.02mm; 10. 加工过程中应将工件所加工部位测量，以求;
11. 加工完后，做好机台的清洁卫生及保养.

平面研磨机在进行研磨抛光过程中研磨盘自身的热变形对工件的面型精度一定会有影响。而且研磨盘温度越高，研磨机品牌，越不均匀，工件所受的变形影响越大。因此及时地将局部研磨盘高温区的热量驱

散，合研磨盘各部分的温度比较均匀且处于较低的水平是非常的必要的。深圳炜安达所研发的研磨盘冷却系统可以均匀快速的达到冷却效果，正佳内径研磨机供应商，保证了研磨工艺的要求。

研磨液的作用

研磨液少量滴入滚筒内被水搅匀后，在光整时会粘附在零件与磨料的表面，其作用如下：

软化作用：即对金属表面氧化膜的化学作用，使其软化，易于从表面研磨除去，正佳内径研磨机，以提高研磨效率。

润滑作用：象研磨润滑油一样，在研磨块和金属零件之间起润滑作用，从而得到光洁的表面。

洗涤作用：像洗涤剂一样，南通研磨机，能除去金属零件表面的油污。

防锈作用：研磨加工后的零件，未清洗前在短时间内具有一定的防锈作用。 **缓冲作用：**在光整加工运转中，与水一起搅动，会缓解零件之间的相互撞击。

研磨机型号-通泽机械有限公司-南通研磨机由南京通泽机械有限公司提供。南京通泽机械有限公司是从事“数控机床”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：蔡先生。同时本公司还是从事福裕加工中心，日本加工中心，加工中心的厂家，欢迎来电咨询。