

上海“惠新工贸”销售SUS（苏氏）强力深孔钻

产品名称	上海“惠新工贸”销售SUS（苏氏）强力深孔钻
公司名称	上海惠新工贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:SUS-41
公司地址	上海市金山区亭林镇金展路2229号4号楼398室
联系电话	13918797387 13761184190

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
标准编号	SUS-41	是否进口	否
品牌	SUS	型号	SUS-41
材质	合金	类别	深孔钻
直径	齐全（mm）	全长	齐全（mm）
是否库存	库存	是否批发	批发

钻头--展示

【安装拆卸】 适用于各种钻机钻头的安装与拆卸。安装拆卸方便可靠。

- 1、钻头安装 缓慢起吊钻头盒体，将钻头盒体的四个支腿对应放入钻机转盘的四个孔内，根据钻头的规格选用相应的钻头盒芯板，起吊钻头盒芯板放入钻头盒体内然后将要安装的钻头凹槽与钻头盒芯板的凸尖对应，将钻头放入钻头盒内，钻头即卡放在转盘心。然后依次旋上钻头连接螺母钻杆。
- 2、钻头拆卸 起吊钻杆（附钻头），将钻头盒体如 条要求与转盘连接，起吊钻杆缓慢使钻头凹槽与钻头盒芯板的凸尖对应，将钻头卡在钻头盒内，依次退去钻杆、钻头。

【维护保养】 1、在钻削钢件时，请保证充分的冷却量并使用金属切削液。

- 2、良好的钻杆钢性与导轨间隙能提高钻孔的精度及钻头的寿命
- 3、请确保磁座与工件之间的平整与清洁。
- 4、钻薄板时，要将工件加固，钻大型工件时，请保证工件的稳固。
- 5、在钻孔开始与结束时，进给量应降低1/3。
- 6、对钻削时出现大量细小粉末的材料，如铸铁、铸铜等，可以不使用冷却液，而采用压缩空气帮助排屑。
- 7、请及时清除缠绕在钻体上的铁屑，以保证排屑顺畅。

【安全规程】1、

在操作时，请穿戴好工作服，安全眼镜、安全帽等;请不要穿戴松散的衣服和纱手套，以免发生危险。

- 2、为防止铁屑将手划伤，钻孔时请使用铁钩来清除铁屑。
- 3、使用前，请检查钻头是否有伤痕，如有伤痕请不要使用。
- 4、如果钻头被卡住，请立即关闭电机。
- 5、更换、拆卸钻头时，应确保设备电源处于断开状态。
- 6、在钻头旋转时，请不要用手触摸，以免发生危险。
- 7、钻头刃部非常坚硬，但也很脆，请小心保护，如果钻头崩刃会影响钻孔效果，也可引起钻头断裂。

【公司地址】