

特盛| 混凝土方桩 阜阳预应力混凝土管桩

产品名称	特盛 混凝土方桩 阜阳预应力混凝土管桩
公司名称	安徽特盛桩业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省阜阳市颍州区经济开发区规划滨河路南侧6号
联系电话	13905525799

产品详情

桩帽用铸钢或钢板制成，锤垫多用硬木或白棕绳圈盘面成，桩垫多用松木或纸垫或酚醛层压塑料，预应力混凝土管桩厂家，合成橡胶等。桩帽与桩接触的表面须平整，与桩身应在同一直线上，以免打桩时产生偏斜。拼接处坡口槽的电焊部分应分三层以上对称进行环缝焊接，并采取措施减少焊接变形，正确掌握焊接电流和速度，每层焊接厚度应均匀，每层间的焊渣必须敲清后方可再焊次一层。施工中为了避免在工地过程中发生爆桩，在沉桩时要密切关注压力表的变化，特别是在距地表5米以内的深度范围以及桩端进入持力层后必须采取慢压。

由于桩机及配重达500吨以上，混凝土管桩，为防止桩机下陷而造成桩身倾斜、桩机挤压对桩位的影响，影响施工质量及施工安全，必须对施工场地进行局部回填平整，阜阳预应力混凝土管桩，采取必要的措施提高地基承载力，使其达到静压施工的要求。焊接时，应将四角点焊固定，然后对称同时焊接以减少焊接变形，焊缝要求连续饱满，焊缝厚度必须满足设计要求。观察桩身，桩架，桩锤等垂直一致后，即可转入正常施打，开始打桩时，落距应较小，入地一定深度待桩稳定后，再按需求的落距进行施打。

根据控制点设定建筑物轴线及角桩，按桩位布置图测放桩位，并在桩位中心用钢筋或竹签作好标记，桩位测放后应经监理单位复核后方能施工。桩将沉至要求深度或到达硬土层时，落锤高度一般不宜大于1m，以免打烂桩头，沉桩过程中作好沉桩施工记录，至接近设计要求时，即可对贯入并或入土标高进行观测，至达到设计要求为止，然后移桩机至新桩位。手工焊接时一层必须用 3.2mm电焊条打底，确保根部焊透，二层方可用粗焊条(4mm或 5mm)，采用E4303或E4316焊条。

特盛|(图)-混凝土方桩-阜阳预应力混凝土管桩由安徽特盛桩业有限公司提供。特盛|(图)-混凝土方桩-阜阳预应力混凝土管桩是安徽特盛桩业有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。

