

# 不锈钢罐体等离子自动环缝焊机设备

产品名称	不锈钢罐体等离子自动环缝焊机设备
公司名称	上海焊凌智能设备有限公司
价格	349000.00/套
规格参数	品牌:焊凌 型号:HLDLZ 产地:上海
公司地址	上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢
联系电话	18964559383

## 产品详情

不锈钢罐体等离子自动环缝焊机设备弧焊有时比气体钨极电弧焊具有更高的焊接速度，而且比激光束焊接成本低。当在制药设备，电子、航空航天和汽车工业等高完整性应用中必须选择熔焊工艺时，等离子弧焊经常被忽视。这一过程一直被忽视，因为它比其他电弧过程更复杂，需要更昂贵的设备，而且焊工希望提高焊接速度，如激光焊接。

然而，汽车制造商已经转向了等离子焊接的许多应用，包括车身面板和排气系统组件。

不锈钢罐体等离子自动环缝焊机设备等离子焊接有时比氩弧焊具有更大的焊接速度，可能是许多应用中有效的焊接工艺。其中包括焊接不锈钢膨胀波纹管，等离子比氩弧焊接更能容忍接头不对中，并比氩弧焊具有好的渗透性;焊接用于汽车排气系统的涂层钢;在较厚的材料中采用锁孔方式进行焊接，完成单面焊双面全熔透焊接。

等离子弧焊是一种类似于气体钨极氩弧焊的弧焊工艺。电弧在工件和工件之间形成。与氩弧焊接的关键区别在于，在等离子焊机中，通过将电极定位在火炬体内，等离子弧可以从保护气体包层中分离出来。然后等离子体通过一个细孔铜喷嘴压缩电弧，等离子体以接近声速和接近20000 的温度高速离开孔口。等离子弧焊是氩弧焊工艺的一个新进展。该工艺使用一个非消耗性钨电极和一个通过细孔铜喷嘴收缩的电弧。