

# 吹塑加工价格 吹塑加工 顺泉玩具款式多样

产品名称	吹塑加工价格 吹塑加工 顺泉玩具款式多样
公司名称	义乌市顺泉玩具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市上溪镇伟亚路11号-1
联系电话	13676802150 13676802150

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：义乌市顺泉玩具有限公司

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：吹塑产品加工挤出机温度

吹塑低密度聚乙烯(LDPE)薄膜时，吹塑加工厂商，挤出温度一般控制在160 ~ 170 之间，且必须保证机头温度均匀，挤出温度过高，树脂容易分解，且薄膜发脆，尤其使纵向拉伸强度显著下降;温度过低，则树脂塑化不良，不能圆滑地进行膨胀拉伸，薄膜的拉伸强度较低，且表面的光泽性和透明度差，甚至出现像木材年轮般的花纹以及未熔化的晶核(鱼眼)。

义乌市顺泉塑料制品厂经营吹塑制品，塑料吹塑，吹塑塑料，吹塑加工厂家，塑料玩具吹塑等。

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：PETG主要特性

坚韧性：PETG板材的挤出板材通常比通用压克力坚韧15至20倍，比抗冲改性的压克力坚韧5至10倍。PETG板材在加工、运输和使用过程中具有足够的承受能力，有助于防止裂开。

欢迎来电咨询！值得您的信赖！

填料又叫填充剂，它可以提高塑料的强度和耐热性能，并降低成本。例如酚醛树脂中加入木粉后可大大降低成本，吹塑加工，使酚醛塑料成为较廉价的塑料之一，同时还能显著提高机械强度。填料可分为有机填料和无机填料两类，吹塑加工价格，前者如木粉、碎布、纸张和各种织物纤维等，后者如玻璃纤维、硅藻土、石棉、炭黑等。润滑剂的作用是防止塑料在成型时不粘在金属模具上，同时可使塑料的表面光滑美观。常用的润滑剂有硬脂酸及其钙镁盐等。吹塑加工价格-吹塑加工-顺泉玩具款式多样(查看)由义乌市顺泉玩具有限公司提供。义乌市顺泉玩具有限公司实力不俗，信誉可靠，在浙江金华的其它等行业积累了大批忠诚的客户。顺泉玩具带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！