

3D扫描技术 三明3D扫描 福州妙创3D模型设计

产品名称	3D扫描技术 三明3D扫描 福州妙创3D模型设计
公司名称	福州妙创三维电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州市仓山区金山大道桔园洲工业园12栋2楼
联系电话	18150111866

产品详情

3d打印模型后处理步骤和注意事项

打磨：打磨可以帮助消除3D打印模型表面的层线，一开始要使用较粗糙的砂纸，3D扫描公司，后期使用较细腻的砂纸。而且同一个地方不要操作时间过长，以防摩擦生热过多熔化表面。如果打印件之后需要粘合，那么接缝处zui好不要磨掉太多。

硅胶翻模：这个过程需要一个3D打印模具箱、硅胶、树脂、量杯等物件，想要计算模具体积的话，可以先向3D打印模具箱里倒满水，3D扫描技术，然后再将水倒入量杯中。通过这一工艺，用户可以轻松地用3D打印机无法使用的材料为一个产品制造多个副本。

3d打印建筑模型时出现层错位的原因与解决办法

电压不稳

解决：打印错位时观察是否为大功率电器比如空调啊下班了一部分电器的电闸一起关闭时打印错位了，如果有，打印电源加上稳压设备。如果没有，三明3D扫描，观察打印 错位是否每次喷嘴走到同一点出现行程受阻，喷嘴卡位后出现错位，一般是X、Y、Z轴电压不均，调整主板上X、Y、Z轴电流使其通过三轴电流基本均匀。

3D打印模型过程中如何缩减成本

1、优化设计：精心设计的3D打印零件遵循的许多原则与注塑成型相似，比如说：在相邻表面之间使用渐变过渡；避免横截面积和零件体积之间的差异巨大的情况；避免出现在成品工件上产生残留应力的尖角；无支撑的薄壁结构不能过高，否则会出现翘曲。

2、减少打印后的二次操作：某些3D打印工艺需要为打印对象添加支撑结构，防止其卷曲或翘曲。然而不论哪种方式，都会增加成本延长制造周期。因此设计之初，要考虑通过改变设计或零件摆放等方式，尽量避免为零件添加支撑结构。

3D扫描技术-三明3D扫描-福州妙创3D模型设计(查看)由福州妙创三维电子科技有限公司提供。福州妙创三维电子科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！