

合肥钜翔耐腐蚀 汽车紧固件 江苏紧固件

产品名称	合肥钜翔耐腐蚀 汽车紧固件 江苏紧固件
公司名称	合肥市钜翔精密五金制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市瑶海区综合经济开发区长江东路三十埠大桥西100米安徽新安良种猪有限责任公司
联系电话	18868771682

产品详情

不锈钢则有SS302/SS304/SS316为常见。当然现在也流行大量SS201产品，甚至含镍量更低的产品，我们叫非正宗不锈钢产品；外观看上去跟不锈钢差不多，但是防腐性能相差很多。这点公制才有，紧固件制造厂，美制产品还是要标牙距。内六角螺丝用内六角扳手装配。这对内六角孔的要求很高，孔大一点扳手打滑，小一点扳手插不进去。

紧固件，江苏紧固件，是作紧固连接用且应用极为广泛的一类机械零件。使用行业广泛，在各种机械、设备、车辆、船舶、铁路、桥梁、建筑、结构、工具、仪器、化工、仪表和用品等上面都可以看到，是应用广泛的机械基础件。内六角螺丝用内六角扳手装配。这对内六角孔的要求很高，孔大一点扳手打滑，小一点扳手插不进去。这点公制才有，美制产品还是要标牙距。

紧固件热处理工艺

1.冷却速度：冷却速度是淬火过程中的关键环节，也就是说，不同的冷却速度将使奥氏体发作不同的改变。

敏捷冷却会使奥氏体转变成硬而脆的马氏体安排，若以稍慢的速度冷却，会在马氏体安排中混有铁素体安排或珠光体安排，而变成了不淬火安排。

M12以上的紧固件产品，冷却时刻长时，工件外表和心部冷却速度不同，会形成外表和中心部分硬度纷

歧。这是大直径碳素钢工件热处理工艺中不可避免的现象，汽车紧固件，有效的方法是对冷却介质或对冷却槽中的冷却介质进行充沛搅拌。

2、回火工艺：将淬火后的工件重新加热到200~300 时，固溶在马氏体安排中的碳化物便开始分出。400左右时，几乎悉数分出。

合肥钜翔耐腐蚀(图)-汽车紧固件-江苏紧固件由合肥市钜翔精密五金制造有限公司提供。合肥市钜翔精密五金制造有限公司是从事“螺丝,螺杆,螺母”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。