

# 斜床身车床报价 徐州斜床身车床 池贝

产品名称	斜床身车床报价 徐州斜床身车床 池贝
公司名称	苏州池贝机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区前进东路757号楼C栋1409室
联系电话	18913517208

## 产品详情

苏州嘉吉斯机械从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

### 斜床身数控车床维修方法

利用数控系统的自诊断功能：一般CNC系统都有较为完备的自诊断系统，无论是发那科系统还是西门子系统，数控系统上电初始化时或运行中均能对自身或接口做出一定范围的自诊断。维修人员应熟悉系统自诊断各种报警信息。根据说明书进行分析以确定故障范围，定位故障元器件，对于进口的数控系统一般只能定位到板级，其片级维修一般可依靠各数控系统的厂家售后维修部门。

苏州嘉吉斯机械从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

斜床身数控车床的结构特点如下：

- 1、直线滚动导轨满足高速要求，斜床身车床厂家，减少摩擦阻力及温升变形，徐州斜床身车床，提高加工精度，并能保证切削加工精度的长期稳定性。
- 2、刀具检测装置可自动将刀尖位置数据输入数控系统，大大减少换刀时的调整时间，还可以自动补偿刀尖的磨损。
- 3、斜床身数控车床采用国产或进口高刚性的卧式转塔刀架，定位精度高，重切变形小。
- 4、标准配置：主轴无级调速、液压卡盘、液压尾座、卧式八工位刀架、封闭式防护。
- 5、斜床身数控车床采用整体斜置式床身结构，重切时仍能保持机床精度的稳定性。

6、X、Z轴伺服电机通过弹性联轴节于与精密滚珠丝杠直连，精度高，丝杠两端固定，提高了支承座的支承刚度，使频繁高速定位，重切时引起的丝杠扭曲变形减到最低程度。

7、高刚性可编程式尾座。

8、斜床身数控车床在设计时主轴箱采取了相应的减少主轴热变形的措施，使主轴长期工作时能保持主轴轴线的相对稳定性。

9、斜床身数控车床采用全导轨防护，冷却箱及排屑器与主机分离，斜床身车床生产厂家，保证机床精度免受热切削影响。

### 斜床身数控车床试运转前的准备

1、斜床身数控车床几何精度检验合格后，需要对整机进行清理。用浸有清洗剂的棉布或绸布，不得用棉纱或纱布。清洗掉斜床身数控车床出厂时为保护导轨面和加工面而涂的防锈油或防锈漆。清洗机床外表面上的灰尘。在各滑动面及工作面涂以机床规定使滑油；

2、仔细检查斜床身数控车床各部位是否按要求加了油，斜床身车床报价，冷却箱中是否加足冷却液。机床液压站、自动间润滑装置的油是否到油位批示器规定的部位；

3、检查电气控制箱中各开关及元器件是否正常，各插装集成电路板是否到位；

4、通电启动集中润滑装置，使各润滑部位及润滑油路中充满润滑油。做好机床各部件动作前的一切准备。

### 斜床身数控车床的安装

斜床身数控车床放置于基础上，应在自由状态下找平，然后将地脚螺栓均匀地锁紧。对于普通机床，水平仪读数不超过0.04/1000mm，对于的数控机床，水平仪不超过0.02 / 1000mm。在测量安装精度时，应在恒定温度下进行，测量工具需经一段定温时间后再使用。斜床身数控车床安装时应竭力避免使数控机床产生强迫变形的安装方法。斜床身数控车床安装时不应随便拆下机床的某些部件，部件的拆卸可能导致数控车床内应力的重新分配，从而影响数控机床精度。

斜床身车床报价-徐州斜床身车床-池贝(查看)由苏州池贝机床有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州池贝机床有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!