PBT台湾长春（PBT长春系列）

产品名称	PBT台湾长春（PBT长春系列）
公司名称	上海耀塑新材料科技有限公司
价格	22.00/KG
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区菊园新区平城路811号1幢16楼1611室J（注册地址）
联系电话	15221859327

产品详情

PBT塑料特性、成型工艺及用途

PBT 聚对苯二甲酸丁二醇酯化学和物理特性

PBT是坚韧的工程热塑材料之一它是半结晶材料有非常好的化学稳定性、机械强度、电绝缘特性和热稳定性。这些材料在很广的环境条件下都有很好的稳定性。

PBT吸湿特性很弱。 非增强型PBT的张力强度为50MPa玻璃添加剂型的PBT张力强度为170MPa。玻璃添加剂过多将导致材料变脆。

PBT的结晶很迅速这将导致因冷却不均匀而造成弯曲变形。对于有玻璃添加剂类型的材料流程方向的收缩率可以减小但与流程垂直方向

的收缩率基本上和普通材料没有区别。一般材料收缩率在1.5%~2.8%之间。含30%玻璃添加剂的材料收缩0.3%~1.6%之间。熔点225%C和高温

变形温度都比PET材料要低。维卡软化温度大约为170C。玻璃化转换温度glass trasitio temperature在22C到43C之间。 由于PBT的结晶速

度很高因此它的粘性很低塑件加工的周期时间一般也较低。

注塑模工艺条件 ：干燥处理这种材料在高温下很容易水解因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120C,6~8小时

或者150C2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥建议条件为150C2.5小时

熔化温度225~275C建议温度250C 。
模具温度对于未增强型的材料为40~60C。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量

的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。