

扬州市储罐无损探伤检测 锅炉表面裂纹探伤检测

产品名称	扬州市储罐无损探伤检测 锅炉表面裂纹探伤检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

储罐检验的目的旨在通过定期的检验，及时发现储罐已经劣化的部件或部位，降低事故发生的风险，通过建议业主及时采取维修措施，以*小的代价，确保储罐安全地运行，并延长储罐使用寿命。

储罐检验分为外部检验和内部检验，外部检验是指罐内贮存有介质的情况下，对罐的各个部位/部件进行检验；内部检验为罐内的介质清空之后，对罐的各个部位/部件进行检验，内部检验过程中，检验人员需要进入罐内。外部检验和内部检验所用的检验工具/方法和检验部位/部件有很大的不同，但是有部分内容是相同的。

广分检测定制检测方案：

单位

	人数	工种
项目负责人	1	负责进度管理、安全生产、计划财务
检 验 分 工		
储罐资料审查	2	负责设计、安装、修理等资料审查。
罐体宏观检验		负责检查储罐外观、结构以及几何尺寸有无可能影响使用的腐蚀、宏观缺陷或环境因素等。
罐体壁厚检测		负责罐壁板、顶板腐蚀程度和剩余厚

度检测。

罐底漏磁检测 4 负责罐底板腐蚀程度和剩余厚度检测。

焊缝检测 负责罐体焊缝的超声波、磁粉、渗透检测。

检测设备和仪器：

序号

名称

型号

磁粉检测仪

ZCM-DX1203-UV/

DA1203

超声波测厚仪

MMX-6

3 超声波探伤仪

PXUT-300C

储罐底板腐蚀快速漏磁检测系统

FloorMap 3D

5 罐壁板快速测厚验证系统

BRICK

6 渗透探伤剂

DPT-5

7 电脑、钢卷尺、钢板尺等

/

储罐检测依据：

《常压立式钢制圆筒形钢制焊接储罐维护检修规程》 SHS01012

《立式圆筒形钢制焊接油罐操作维护修理规程》 SY/T 5921—2011

《立式圆桶形钢制焊接油罐施工及验收规范》 GB/T50128-2014

《油罐检验、修理、改建和翻建》 SY/T6620-2005

《承压设备无损检测》 JB/T47013-2015

广分检测在常压储罐方面有独特的优势：

- 1.通过了江苏省质量技术监督局的计量认证和国家实验室认可委员会的证书。
- 2.特色的检测技术，对于大型罐体不用搭建脚手架，安捷文检测拥有爬行机器人，节约检测时间。

常压储罐的检测范围包括：

- 1.常压储罐声发射检测
- 2.常压储罐漏磁检测
- 3.储罐罐底腐蚀泄漏检测
- 4.罐底在线腐蚀检测
- 5.储罐底板腐蚀定位定量检测
- 6.腐蚀分析处理
- 7.储罐底板焊缝检测