

# 化妆品焊接铁罐 焊接铁罐 军发制罐实惠

产品名称	化妆品焊接铁罐 焊接铁罐 军发制罐实惠
公司名称	东莞市中堂军发五金制罐厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市中堂镇一村西新路20号
联系电话	13802397091

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市中堂军发五金制罐厂

### 金属包装（焊接铁罐）未来发展趋势——军发制罐

随着我国经济发展的同时，造成的污染人们也是有目共睹，随时时代的发展和进步，人们的环保意识开始一天天的增强，在各大产品包装要求上越来越重视，以再生材料作原料的金属包装（焊接铁罐）越来越受到人们的欢迎。

金属包装（焊接铁罐）在中国以及全世界金属包装行业市场上展放其光彩，一款经典的铁罐、铁盒，往往也代表了一个时期的铁罐、铁盒整体水平。

金属包装（焊接铁罐远比我们描述的]还要厉害，经济化的今天，包装与商品双方缺一不可，包装可以循环使用，更大程度的减少了资源损害。符合国际环保要求，符合未来产品趋势，商品价值提升了一个阶段。包装美观，焊接铁罐有着金属光泽亮丽的特色，迅速引起消费者购买欲望，商品销售得到了质地性的飞跃。军发制罐生产各类铁盒，铁罐、茶叶罐、食品罐等五金马口铁材质包装，厂房5000多平方米，拥有4条盖子自动化生产线，2条底自动化生产线，身4条自动化生产线，3条人工操作生产线，操作便捷，生产，质量稳定、成本低廉。

了解更多金属包装焊接铁罐信息请咨询生产金属包装焊接铁罐厂家军发制罐。

## 焊接铁罐包装设计定位—军发五金制罐厂

总的来说，应当从以下几方面进行设计定位：

- 1.产品的概念：详述产品的来源以及历史，提供让消费者对产品内涵的理解。
- 2.产品的风格：产品在消费者心中的形象以及被认同的特点。
- 3.产品的设计特点：主要是从款式、材质、文字内容、色彩等方面体现个性化。
- 4.产品的服务对象：产品适合的人群以及阶段。
- 5.产品的价位设计：确定不同产品以及不同品牌在市场的系列价格。

焊接铁罐包装可以说是产品的一张名片，向别人介绍产品的信息。焊接铁罐包装除了物有所值外，它的一个更大的附加价值就是在其它外包装中脱颖而出，让人过目不忘，并且付诸行动来购买，一定要做到定位准确，特点突出，品质优良。

了解定制焊接铁罐请联系生产焊接铁罐厂军发五金制罐厂。

## 焊接铁罐包装的生产流程——军发制罐

焊接铁罐包装的生产流程为五大类：

一、订单：与客户洽谈好，确认订单。

二、铁料：根据产品尺寸订购合适的铁料，铁料剪好送至印刷厂，检查铁料的品质，可以通常目测的方法，看表面是否有划伤的痕迹，纹路是否均匀，是否有锈点等，的工具测厚度与硬度。

三、印刷：提供排版图给印刷厂，印刷厂安排拼版印刷，如有样板提供样板给印刷厂跟色，印刷之前印刷厂都会给电话，通知看颜色，在印刷的过程中要留意印刷调色是否跟上样板，图案文字是否清晰，是否有污点，是否有伤痕等等。这些问题一般负责的印刷厂都可以控制，出现的情况很少。5、如果马口铁罐已经出现生锈现象，可能是潮湿了或者是遭受到划伤或是摩擦，马口铁罐出现锈迹就要先刮掉锈迹后用除锈剂去擦拭干净，后再刷一层防锈的漆。

四、裁剪：铁料印刷好回厂后安排裁床裁剪开料，安排版尺寸裁剪，铁料长宽的均匀，相互是否有刮伤等，每一个工序都要把关好质量。

五、生产：在冲床上将铁片压制成形，这是做罐子的工作，通常一个罐子要分好多工序才能完成。天地盖的两片罐的大致工序为：盖子：开料-飞边-卷线。底盖：开料-飞边-预卷线-卷线。天地盖扣底工序（封底）罐的工序，盖子：开料-飞边-卷线 罐身：开料-预弯-剪角-成形-扣骨-冲身（扣底）-封底。马口铁盒近年来是不少人出差，旅游，郊游所须携带的的，焊接铁罐各种大小，各种款式不易碎又环保又能重复使用。底的工序就是：开料。

在生产大货前安排生产大货样确认，并按确认的大货样进行生产，在冲压过程中是产品损耗大的，要留意工作操作是否规范，产品表面是否有刮伤，卷线是否有批缝，扣骨位是否扣紧，底部是否扣实，产品质量重中之重这样可以减少很多的麻烦。

了解更多关于焊接铁罐包装的信息请咨询生产焊接铁罐包装厂家东莞市中堂军发制罐厂。