

# AGM隔板用硅溶胶 JF

产品名称	AGM隔板用硅溶胶 JF
公司名称	江阴市西郊化工有限公司
价格	4000.00/吨
规格参数	型号:JF 类目(比表面积):A 产商/产地:江苏江阴
公司地址	江阴市澄江镇江锋村
联系电话	051086021650 13961629131

## 产品详情

型号	JF	类目(比表面积)	A
产商/产地	江苏江阴	名称	硅酸溶液
产品等级	工业级	含量	20-30 ( % )
执行质量标准	HG/T25-1993		

本公司生产的硅溶胶广泛应用于涂料,精密铸造,耐火材料,纺织浆料,造纸,铅酸蓄电池,agm隔板等等.欢迎新老客户来电洽谈.

联系人:王先生

联系电话:13961629131

### 【硅溶胶的技术指标】

项目 指标 规格	jf-20	jf-25	jf-30	jff-25	jff--28
二氧化硅(sio2)含量%	20.0 ~ 21.0	25.0 ~ 26.0	30.0 ~ 31.0	24.0 ~ 25.0	27.0 ~ 28.0
氧化纳(na2o)含量 %	--	--	0.30	--	--
相对密度 (25 )	1.12 ~ 1.14	1.15 ~ 1.17	1.19 ~ 1.21	1.15 ~ 1.17	1.18 ~ 1.21
ph值	9.0 ~ 10.0	9.0 ~ 10.0	9.0 ~ 10.0	9.0 ~ 10.0	9.0 ~ 10.0
粘度(25 ) (mpa · s)	5.0	6.0	7.0	7.0	7.0
平均粒径 (nm)	10 ~ 20	10 ~ 20	10 ~ 20	10 ~ 20	10 ~ 20
抗冻性(限gff型)	-18 二次循环解冻后无晶体析出				

【硅溶胶的包装及储存】硅溶胶属无机水基粘结剂。它无毒、无味、无腐蚀，非易燃易爆品。贮运中应装在塑料容器中，我厂产品采用50kg、25kg塑料桶包装或根据客户要求。贮运时应防止霜冻和禁热，通常以5~40℃为宜。使用设备及贮存容器如有二氧化硅沉淀，可用10~20%氢氧化钠溶液在50~60℃下清洗。我厂产品确保质量，代办托运，或送货上门。零售及长期订货均可承办。如有其它要求可来人、来电、来函洽谈。

如何提高硅溶胶-乳液复合涂料的稳定性？

### 硅溶胶与乳液复合的涂料

体系中最常见的问题是涂料的黏度稳定性差，储存过程中涂料的黏度提升过高，甚至胶化报废，影响涂料不稳定性的因素较多，主要有硅溶胶的粒径大小、硅溶胶的酸碱度。硅溶胶本身很脆弱，稳定性差需要隔离保护，在涂料中应用需要保护。硅溶胶为无机的二氧化硅的水溶液，低亲水亲油平衡值（HLB）的表面活性剂可吸附在无机粒子表面，保护硅溶胶需要添加亲油的低HLB值的含羟基的润湿剂，实现对硅溶胶粒子进行保护，cognis公司hydropalat188a(德国科宁公司生产的188a润湿分散剂)，可以有效保护硅溶胶，**使用量**在0.2%可使得涂料的储存期达6-12月不变质。

### 硅溶胶在涂料

的作用硅溶胶广泛用作外墙建筑涂料，它具有耐水、耐候、耐火、耐污、耐高温、涂膜硬度大、色泽鲜艳、不褪色等优点。还可用于耐酸、耐碱、防火、放水涂料和红外线辐射涂料。硅溶胶在搪瓷的作用在搪瓷器制造中，加入硅溶胶后可降低膨胀系数，以改进对四氟乙烯的粘合性。在玻璃中掺入25~30%的硅溶胶，可以得到优质的硅酸硼玻璃。

### 硅溶胶在涂料中的应用

硅溶胶的加入可以大大提高涂膜的耐碱性、提高涂膜的硬度、提高涂膜的高温抗回粘性，但随着硅溶胶的加入，涂膜中无机组分的提高，涂膜亲水组分增多，导致涂膜在浸水后，起泡、泛黄，耐水性下降，因而并非所有的乳液都适合与硅溶胶复合，宜选用疏水的乳液配合适量的硅溶胶，才会得到综合性能较高的涂膜。乳液涂膜过于亲水，不适合与硅溶胶配合用在外墙涂装。乳液干膜疏水抗水的选择，通常采用乳液干涂膜浸水后吸水量和吸水后涂膜的抗白浊能力大小来衡量，宜选用吸水量低，抗白浊能力强的乳液与硅溶胶复合。乳液选择方式：乳液干膜100um，浸入水中1d??7d，测试涂膜每天的吸水率，并测做吸水率-时间曲线，并测试湿涂膜的水解、强度等性能。

### 硅溶胶添加到乳胶漆

中，成膜过程中，无机的二氧化硅网状分子随机分布在有机聚合物网状涂膜中，提高涂膜的刚性和耐碱性，改善涂膜的水印，提高涂膜的耐久性。在具体的硅溶胶使用中要注意原材料的选择和生产工艺控制，保证涂料黏度稳定。具体如下：硅溶胶的种类：粒径，选用粒径均匀，分布范围10-20nm；透明度，选用澄清透明的高透明度的硅溶胶；低温稳定性，选用抗冻型硅溶胶（-18℃ 储存24h解冻不沉淀）。乳液种类：选用疏水乳液，硅溶胶的加入会大大提高涂膜的耐碱性，但也提高了涂膜的亲水性，选用疏水乳液与硅溶胶复合，才能生

产出各项综合性能优异的涂膜，尤其在较低pvc体

### 系。涂料

酸碱度，硅溶胶粒子表面的带电性质随体系酸碱度变化，在 $\text{pH} < 6$ ，硅溶胶粒子带正电，保证硅溶胶粒子表面带负电，体系 $\text{pH}$ 值稳定在8.5-10.5之间。生产工艺：硅溶胶在应用中，选用硅溶胶保护稳定剂hydropalat188a，硅溶胶应在分散阶段添加，能吸附上保护剂，延长涂料的储存期。

### 透明底涂配方

苯丙乳液 250kg( $\text{pH} 7-8$ )

硅溶胶 200kg

水 550kg

成膜助剂(日本es) 3-5kg

消泡剂202 0.2-0.4kg

增稠剂(韩国105/300) 1-3kg(可加可不加,具体看情况)