

PU输送带厂 无锡宏信 邳州PU输送带

产品名称	PU输送带厂 无锡宏信 邳州PU输送带
公司名称	无锡宏信传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	惠山区洛社石塘湾惠澄大道西石路
联系电话	13961786595

产品详情

输送带冷硫化修补

- 1.将输送带破损部位用角磨机配合钨钢打磨碟进行打磨。
- 2.根据输送带破损部位的大小选择相应的带半硫化层的输送带修补片或修补条(修补条或修补片至少大出破损部位15~20mm)茵美特建议使用带半硫化层修补条、修补片，不带半硫化层的材料建议将粘接面进行深层次打磨。
- 3.将输送带破损部位和输送带修补条半硫化面进行涂刷皮带胶，晾置一会，然后进行第二遍涂刷(晾置至不粘手为止，常温情况下一般在五分钟)。
- 4.将修补条拉直贴在输送带打磨面上，用橡胶锤或者压实滚轮进行敲打压实，邳州PU输送带，赶出空气。

温馨提示：若环境温度过低建议使用碘钨灯或热风枪加热0.5-1小时，时间若允许适当延长加热时间，PU输送带厂家，将有利于粘接面强度的提高。

根据性能分类可分为:小角度爬坡传送带，大角度爬坡传送带，添加挡板提升传送带，垂直提升带、防滑传送带，砂光机传送带、耐磨输送带，重物传送带，轻物传送带，防跑偏加导向条传送带，打孔吸风输送带(吸风机皮带)，耙式螺旋输送机皮带，螺旋升降传送带，转弯提升传送带，超宽物品传送带，传送带，海绵挖掘输送带，挖槽输送带，封边输送带，槽式输送带，刀口输送带等。

- 1、首先把旋转比较敏捷的轴安装在轻型输送带的卷绕式铁芯上，同时将带卷固定好，上架之前需要注意

的一个问题是查看上、下盖胶是否架反。

2、在空间相对较小的场合，不便于输送带上架，可以将输送带卷起来然后再慢慢铺开，并且要保证输送带重叠的部分留出大一点的曲率半径，PU输送带多少钱一米，预防输送带破损，重叠地方切忌放重物。

3、假如需要更换新的输送带了，可以把废旧的输送带与新的输送带连接起来，将旧带拆卸下来与新带的安装一起进行。

4、对于沿水平面方向运作的输送机，我们可以在任意一个面切断输送带，但是沿倾斜方向运作的输送机，PU输送带厂，就需要找好切断面了，如果找不好会导致输送机自重引起下滑而无法控制。

5、新的输送带在输送机上架好后，用夹子将胶带的一边恒定好，随后和避开托辊与带轮的绳子连接，经由牵引设备将输送带均衡地搭到输送机上，牵引的过程中需要注意的是不要与机架彼此挤压。

6、用夹子将输送带的一边恒定在输送机上后，用滑轮拉紧输送带的另外一边，一直到输送带在有多余为止。

7、将拉紧装置稳固距离起点一百到一百五十毫米之间。

PU输送带厂-无锡宏信-

邳州PU输送带由无锡宏信传动科技有限公司提供。无锡宏信传动科技有限公司是江苏无锡，传送带的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在无锡宏信传动领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创无锡宏信传动更加美好的未来。