

东海县低碳钢拉伸试验检测

产品名称	东海县低碳钢拉伸试验检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

拉伸试验是指在承受轴向拉伸载荷下测定材料特性的试验方法。利用拉伸试验得到的数据可以确定材料的弹性**、伸长率、弹性模量、比例**、面积缩减量、拉伸强度、屈服点、屈服强度和其它拉伸性能指标。从高温下进行的拉伸试验可以得到蠕变数据。金属拉伸试验的步骤可参见ASTM

E-8标准。塑料拉伸试验的方法参见ASTM

D-638标准、D-2289标准（高应变率）和D-882标准（薄片材）。ASTM

D-2343标准规定了适用于玻璃纤维的拉伸试验方法；ASTM

D-897标准中规定了适用于粘结剂的拉伸试验方法；ASTM

D-412标准中规定了硬橡胶的拉伸试验方法。测试标准：GB/T 228.1、ASTM E8/E8M、ISO 6892-1、GB/T 1040、ISO 527、ASTM D638等。低碳钢拉伸试验1.准备试件。用刻线机在原始标距 范围内刻划圆周线（或用小钢冲打小冲点），将标距内分为等长的10格。用游标卡尺在试件原始标距内的两端及中间处两个相互垂直的方向上各测一次直径，取其算术平均值作为该处截面的直径，然后选用三处截面直径的小值来计算试件的原始截面面积A。（取三位有效数字）。2.调整试验机。根据低碳钢的抗拉强度 b 和原始横截面面积估算试件的大载荷，配置相应的摆锤，选择合适的测力度盘。开动试验机，使工作台上上升10 mm左右，以消除工作台系统自重的影响。调整主动指针对准零点，从动指针与主动指针靠拢，调整好自动绘图装置。3.装夹试件。先将试件装夹在上夹头内，再将下夹头移动到合适的夹持位置，后夹紧试件下端。4.检查与试车。请实验指导教师检查以上步骤完成情况。开动试验机，预加少量载荷（载荷对应的应力不能*过材料的比例**），然后卸载到零，以检查试验机工作是否正常。5.进行试验。开动试验机，缓慢而均匀地加载，仔细观察测力指针转动和绘图装置绘出图的情况。注意捕捉屈服荷载值，将其记录下来用以计算屈服点应力值 S ,屈服阶段注意观察滑移现象。过了屈服阶段，加载速度可以快些。将要达到大值时，注意观察“缩颈”现象。试件断后立即停车，记录大荷载值。6.取下试件和记录纸。

7.用游标卡尺测量断后标距。