

110升液压式上顶栓密炼机,75升油压式密炼机-大型生产橡胶塑胶设备

产品名称	110升液压式上顶栓密炼机,75升油压式密炼机-大型生产橡胶塑胶设备
公司名称	振德隆机械(昆山)有限公司
价格	990000.00/套
规格参数	品牌:孙红友 型号:110
公司地址	花桥镇象蚌泾路28号2号房(注册地址)
联系电话	0186-26186560 18626186560

产品详情

110升液压式上顶栓密炼机,75升油压式密炼机-大型生产橡胶塑胶设备

密炼机分类：

- (1) 按转子横截面的形状分为：椭圆形转子密炼机、圆筒形转子密炼机、三角形转子密炼机
- (2) 按工作原理分为：相切型转子密炼机、啮合型转子密炼机
- (3) 按转子转速大小及变化分为：低速、中速、高速及单速、双速、变速密炼机
- (4) 按转子相对转速：异步和同步转子密炼机
- (5) 按混炼室的结构形式分为：普通型和翻转式密炼机
- (6) 按转子间的相对间隙分为：定间隙和可调间隙密炼机

2、密炼机的规格与技术特征：

1、规格

过去采用密炼室的工作容量和主动转子转速表示；现在采用密炼室的总容量/主动转子的转速表示。

国产密炼机的规格表示法：

XM-250/20

X表示橡胶，M表示密炼机，250表示密炼机的总容量，20表示转子转速

X(S)M-75/35x70

X表示橡胶，S表示塑料，M表示密炼机，75表示密炼机总容量，双速（35和70转/分）

4、胶料在密炼室中的混炼过程：

生胶和配合剂由加料斗加入，首先落入两个相对回转的转子口部，在上顶栓的压力及摩擦力的作用下，被带入两转子之间的间隙处，受到一定的捏炼作用，然后由下顶栓的尖棱将胶料分开，

进入转子与密炼室壁的间隙中，在此处经受强烈的剪切捏炼作用后，被破碎的两股胶料又相会于两个转子口部，然后再进入两转子间隙处，如此循环往复。

胶料在密炼室中所受的机械作用：

- 1、转子外表面与密炼室内壁间的捏炼作用（椭圆型转子密炼机尤为明显）
- 2、两转子之间的混合搅拌、挤压作用（啮合型密炼机尤为明显）
- 3、上下顶栓分流、剪切和交换作用
- 4、转子的轴向往复切割捏炼作用

生产能力与填充系数：

G ----生产能力，公斤/小时；

V1 ----密炼机工作容量，升；

----胶料的比重，公斤/升；

t ----一次炼胶时间，分。

工作容量V1由下式计算： $V1 = V \cdot \gamma$ V----密炼室总容量（密炼室总容量减去转子所占体积）

----胶料的填充系数

压延机：

主要用于帘帆布的贴胶或擦胶、胶料的压合、贴合压型和压花。压延机的主要工作部件是辊筒，辊筒数目通常在3个或3个以上。

具有一定温度和可塑度的胶料喂入相向回转的辊筒间隙时，在摩擦力作用下受到强烈的挤压和延展，形成所需的产品。

一台压延机于1857年制成并用于生产，其后不断得到改进。尤其是20世纪50年代以来，塑料工业的发展有力地促进了高精度、高速度压延机的改进。

为了获得厚度均匀的压延制品，新型压延机一般都设有辊筒挠度补偿装置。所压延的半成品厚度则用专用设备测量，有些压延机还装有由电子计算机控制的厚度自动调节系统。

提高上顶栓压力的方法：

(1) 提高压缩空气的压力；

(2) 加长风筒直径；

(3) 采用液压代替气压。

液压式密炼机压力更大，混炼胶效果混炼更好。

功率消耗的确定： $N=4 \eta u^2 B/h$

N ----转子单位上的功率消耗；

----胶料的粘度；

u ----转子棱顶的回转线速度；

B ----转子棱顶宽度；