

# 110升密炼机24寸开炼机,75升捏炼机22寸开放式炼胶机

产品名称	110升密炼机24寸开炼机,75升捏炼机22寸开放式炼胶机
公司名称	振德隆机械(昆山)有限公司
价格	900000.00/套
规格参数	品牌:孙红友 型号:110 产地:江苏
公司地址	花桥镇象蚌泾路28号2号房(注册地址)
联系电话	0186-26186560 18626186560

## 产品详情

110升密炼机24寸开炼机,75升捏炼机22寸开放式炼胶机

### 密炼机混炼的特征

将塑炼胶和各种配合剂投入高温、高压的密炼机密炼室内,经过短时间的捏炼、分散、混合,便能获得工艺要求的混炼胶。

混炼工艺流程是:上顶栓提起 加料 上顶栓落下 加压混炼 混炼结束 翻转 出料 翻转回位。

### 密炼机混炼优点是:

混炼时间短、生产效率高、混炼胶质量好;

装胶容量大、混炼等操作自动化程度高、劳动强度小、操作安全;

配合剂飞扬损失小、污染小、工作场地卫生。

### 密炼机混炼缺点是:

密炼机散热慢,混炼温度难以准确控制,对温度敏感的胶料混炼时易于产生焦烧现象,冷却水耗量大;

混炼胶形状为不规则块状,必须进行压片等补充加工;

密炼机混炼不适合浅色胶料、特殊胶料、品种变化频繁的胶料以及对温度敏感的胶料的混炼。

## 密炼机混炼的工艺方法

密炼机混炼的工艺方法有一段混炼法、二段混炼法、引料法和逆棍法。

(1) 密炼机混炼的工作阶段密炼机混炼分为湿润、分散和捏炼三个阶段。

(2) BIT 值在密炼机混炼过程中，对混炼起主导作用的是湿润和分散两个阶段。

生产中，判断胶料的混炼性能如何，常以配合剂被胶料均匀分散所需要的时间来衡量，一般是以温炼时间-功率图上出现第二个功率峰点作为分散的终结时间，称为炭黑混入时间BIT 值。BIT 值越小，表示胶料混炼性能越好，即易于进行混炼。

### (3) 冷却与停放

a、冷却是为了避免混炼胶温度高引起的焦烧和相互粘结，一般是通过强冷到35℃以下。

b、停放可使橡胶分子的应力得到松弛，减少收缩。也可使配合剂继续分散，炭黑与橡胶进一步结合，提高胶料的物理-力学性能。

## 密炼机的快速检验

控制和保障混炼胶的质量，是橡胶制品生产中的关键环节之一，快速检验就是对混炼胶进行快速质量检验。

快速检验的方法是在每车胶料混炼好后进行下片时，在其前、中、后三个部位各取一个试样，测定其可塑度、硫化特性、硬度、拉伸强度、拉伸伸长率、扯断变形、密度等，并将测得结果与规定的标准值进行比较，从而判断其质量是否合乎要求。

相关项目的检验方法分别见相应的国家标准。

## 密炼机基本知识

### 1、密炼机的用途：

主要用于橡胶的塑炼和混炼，同时也用于塑料、沥青料、油毡料、合成树脂料的混合。

它是橡胶工厂主要炼胶设备之一。七十年代以来，国外在炼胶工艺和设备方面虽然发展较快，例如用螺杆挤出机代替密炼机和开炼机进行塑炼和混炼，但还是代替不了密炼机。

新的现代工厂中的炼胶设备仍以密炼机为主，混炼方法也仍采用两段混炼法。

### 密炼机分类：

(1) 按转子横截面的形状分为：椭圆形转子密炼机、圆筒形转子密炼机、三角形转子密炼机

(2) 按工作原理分为：相切型转子密炼机、啮合型转子密炼机

(3) 按转子转速大小及变化分为：低速、中速、高速及单速、双速、变速密炼机

(4) 按转子相对转速：异步和同步转子密炼机

(5) 按混炼室的结构形式分为：普通型和翻转式密炼机

(6) 按转子间的相对间隙分为：定间隙和可调间隙密炼机

## 2、密炼机的规格与技术特征：

### 1、规格

过去采用密炼室的工作容量和主动转子转速表示；现在采用密炼室的总容量/主动转子的转速表示。

国产密炼机的规格表示法：

XM-250/20

X表示橡胶，M表示密炼机，250表示密炼机的总容量，20表示转子转速

X(S)M-75/35x70

X表示橡胶，S表示塑料，M表示密炼机，75表示密炼机总容量，双速（35和70转/分）

### 4、胶料在密炼室中的混炼过程：

生胶和配合剂由加料斗加入，首先落入两个相对回转的转子口部，在上顶栓的压力及摩擦力的作用下，被带入两转子之间的间隙处，受到一定的捏炼作用，然后由下顶栓的尖棱将胶料分开，进入转子与密炼室壁的间隙中，在此处经受强烈的剪切捏炼作用后，被破碎的两股胶料又相会于两个转子口部，然后再进入两转子间隙处，如此循环往复。