

焊接变位机图纸 佛山焊接变位机 无锡海瑞焊割

产品名称	焊接变位机图纸 佛山焊接变位机 无锡海瑞焊割
公司名称	无锡海瑞焊割设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前洲工业园
联系电话	18861155827 18861155827

产品详情

变位机焊接卡盘的保养方法

焊接卡盘是自动焊接变位机的重要组成部分，需要经常进行保养与维护，当出现特殊情况时就更
要增加焊接的保养频率。这样可以极大地延长焊接卡盘的使用寿命，提高工作生产效率，焊接卡盘的正
正确保养方法如下。

- 1、在卡盘使用完成后必须用风枪等工具对焊接卡盘本体以及滑道表面进行清洁，这样可以保证焊接卡盘
长时间使用之后仍具有有良好精度，所以对焊接卡盘的定期润滑工作很重要。
- 2、每天至少打一次二硫化钼油脂(颜色为黑色)，将油脂打入焊接卡盘油嘴内直到油脂溢出夹爪面或焊接
卡盘内孔处(内孔保护套与连结螺帽处)。
- 3、为防止焊接卡盘内部生锈，加持力降低，佛山焊接变位机，无法夹紧工件，
因此使用具有防锈效果的切削油，使用切削油可以预防焊接卡盘内部生锈。
- 4、作业完成时必须以风枪或类似工具来清洁焊接卡盘本体及滑道面。
- 5、焊接卡盘至少每过6个月拆下清洗，焊接变位机供应，保持夹爪滑动面干净并给予润滑，使焊接卡盘
寿命增长。
- 6、检查各部零件有无及磨损之情形，削铸铁至少每2个月一次来清洁，如遇严重有损零件应立刻更换新
品。
- 7、针对不同工件必须使用不同夹持方式，若是使用它去夹不规则工件会造成焊接卡盘损坏。
- 8、当焊接卡盘压力不正常时使焊接卡盘处于高压力下将工件夹住，焊接变位机图纸，这将会降低焊接卡
盘使用寿命，所以当发现焊接卡盘间隙过大时必须立即更换新焊接卡盘。

为了能充分的保证机器人焊接变位机设备在焊接时候的效果，就这一点来讲的话，其实也就是要注意好这方面问题上的处理，伸臂式焊接变位机，当这部件之间的焊接处理好了之后，在进行使用的时候才不会出现什么故障出现，这一点一定的是要进行留意。

后，就机器人焊接变位机设备的是一定是要去把握好的，就这一参数来讲，就其本身也就是会影响到了工作上的效果的，为了保证其在运行的时候不会出现什么问题，我们在很大的程度上一定的是要注意好这方面的规范，这样在进行操作的时候也就不存在什么问题了。

伸臂式焊接变位机若采用液压驱动，其承载能力可提高到10T左右。

座式焊接变位机。座式变位机是应用普遍的变位机结构形式。主要由回转工作台、倾斜机构、电动机驱动系统和机座等组成。焊件安放在工作台上，并由相配的夹具压紧，保证回转工作台倾斜时焊件不产生松动。回转工作台可采用直流或交流电动机驱动，通过调速控制系统可在较宽的范围内进行无级调速，以满足各种焊接工艺的需要。回转工作台的翻转或倾斜是通过扇形齿轮，由电动机带动或直接由液压缸顶升或回抽，倾斜角度一般在 110° - 135° 范围内，并以恒定的速度倾斜。焊件可在任意角度倾斜自锁。

焊接变位机图纸-佛山焊接变位机-无锡海瑞焊割(查看)由无锡海瑞焊割设备制造有限公司提供。无锡海瑞焊割设备制造有限公司是从事“无锡数控等离子切割机,H型钢龙门式焊接机厂家”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：朱经理。