

110升密炼机,75升捏炼机,55升高速混合机,35升混炼机

产品名称	110升密炼机,75升捏炼机,55升高速混合机,35升混炼机
公司名称	振德隆机械(昆山)有限公司
价格	290000.00/台
规格参数	孙红友:品牌 型号:M110L
公司地址	花桥镇象蚌泾路28号2号房(注册地址)
联系电话	0186-26186560 18626186560

产品详情

110升密炼机,75升捏炼机,55升高速混合机,35升混炼机

翻斗式密炼机即捏炼机安全操作规程

- 1、每天保持对机器做清洁工作。长时间停机时,对机器要有防锈、防污措施。
- 2、严格把控好原料投放关口,不允许有任何金属及其他杂质混在材料内进入机器内混炼及挤出。以免损坏机器。
- 3、每班开机之前,按润滑要求注入润滑油(脂)。注意排除影响运行的各种因素,不允许有杂物在混炼室内,以免破坏镀铬层。
- 4、蒸汽加热时,不允许急速加热,以免转子轴承受热应力冲击,应缓慢加热至所需工作温度(推荐预热速度1.5C/min),并保温一段时间使之均匀。
- 5、投料量要逐渐增多,不允许过多、过少,每块胶不大于5kg,要经过烘干处理。
- 6、投料、操作过程中,严禁操作者身体的各部位伸进加料口。
- 7、投粉料时,混炼室一定要恢复至水平位置,工作时要关闭加料门,以免粉尘外泄,污染环境。
- 8、手动操作时,不允许频繁启动主电机,以免电机超过允许温升。
- 9、电气控制具有安全互锁功能,手动操作时应按正常程序操作,压上行后,混炼室方可翻转,混炼室复原后压方可下行。
- 10、该机具有过流、过载等保护措施,但在操作时,应注意观察主电机电流变化情况

11、负荷运转中,因故临时停机,再次启动时,不允许直接开到主电机,应提起压,方可开主电机。若长时间停车,物料已变凉变硬,则应先卸出物料,方可启动主电机。

12、随时检查转子端面密封情况,如发现泄料时,必须停机检修

胶料的混炼由密炼机、上辅机、下辅机组成的炼胶生产线。

(1) 上辅机是将粉状、液体、颗粒状、块状等原材料经储备、称量、输送投入到密炼机的装置。

(2) 下辅机是将密炼机混炼排出的胶料压片直到叠片切割等一系列的装置。

上辅机是为密炼机配套的,有炭黑、油类、粉药、生胶四类称量,输送装置,主要有a炭黑输送装置,即CB解包房,CB由风压打入储存罐内,

按品种依次投入到悬挂的自动秤上,然后投入密炼机内。

b液体软化剂输送系统。

C小药称量系统,用低熔点的聚乙烯包装袋,包装,然后投入密炼机内。

下辅机有两种形式

A:开炼机;B:双螺杆挤出机,一般用于压母炼胶的胶片。