

普通箱包织带 河北箱包织带 广州市鑫臻织带

产品名称	普通箱包织带 河北箱包织带 广州市鑫臻织带
公司名称	广州市鑫臻织带有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区狮岭镇培正北路252号第三层
联系电话	13926414798 13926414798

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州市鑫臻织带有限公司

鑫臻织带——箱包织带

染化料配染料的配伍性选择对织带正反面色差影响较大。不同的配方生产同一色号时，织带的正反面色差相差较大。一般选择升华牢度和类型(S、SE、E型)相同或相近的分散染料进行配伍，染色效果较好。此外，防泳移剂、渗透剂和匀染剂等助剂的辅助使用，箱包织带生产厂家，对染色色差的控制也有一定作用，河北箱包织带，但需合理使用。箱包织带

鑫臻织带——箱包织带

提花织带当中的涤纶提花织带是现如今高i档的织带，选用时尚潮流和时尚的织带加工工艺。提花可单双面提花和两面提花，提花后织带更强的营造了织带的层次感，提花后的图案耐磨性能提高，也不易形变。提花上的图案能够依据自身的必须去制订，高质量必须织带的大部分选用的便是提花织带。箱包织带

鑫臻织带——箱包织带

红外线预烘温度对织带的影响涤纶织带经过前处理和浸轧染液工序后，在进入发色箱之般要经过红外(线)预烘处理，以防止在烘干过程中发生染料泳移现象，避免色花和正反面色差等染疵。当红外线预烘温度低于80 时，织带正反面色差较大，很难达到客户的使用要求。当红外线预烘温度达到100 以上时，织带的正反面色差现象大为改善。这是由于预烘达到100 以上时，织带的水分基本蒸发完毕，大大减少了

染料泳移的可能性。结合考虑染色生产实践和能耗，红外预烘温度控制在100 - 150 较为合适。生产中一般根据坯带品种的厚薄和带液率而定，普通箱包织带，坯带的带液率越高，红外线预烘温度就越高。实际生产中，不能仅仅依靠红外线预烘温度来控制织带染色的正反面色差，尤其是咖啡、墨绿等敏感色号，尼龙箱包织带，必须借助防泳移剂等助剂的配合使用，才能达到良好的染色效果。箱包织带

鑫臻织带——箱包织带

织带行业中本着优秀的质量，良好的售后服务，已在织带行业有一定的地位。铭景织带厂的目标就是提升服饰的品牌价值，从源头打造织带品牌实力。箱包织带

作为辅料，织带行业市场竞争越来越激烈，目前主要的战略就是寻求差异化的发展，也就是所谓的，现在的织带行业大多呈现出来的就是重款式轻质量。但这是不可取的，一定要把控好关键的质量问题，在去追求款式多样化。

织带厂之所以从源头打造织带品牌实力，是因为辅料所起的作用不仅要求好看，还要注重舒适和健康。箱包织带

普通箱包织带-河北箱包织带-广州市鑫臻织带(查看)由广州市鑫臻织带有限公司提供。广州市鑫臻织带有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！