

武汉数控磨床 湖北武机磨床

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 武汉数控磨床 湖北武机磨床 |
| 公司名称 | 湖北武机工具磨床有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 湖北武汉市硚口区 |
| 联系电话 | 13971503738 13971503738 |

产品详情

不管是平面磨床，无心磨床，龙门磨床等，只要与磨床相关的移动轨道都是采用V行轨道和平行轨道为主，有的燕尾轨道，磨床的轨道在移动和运行当中都是采用点的磨合，才能让磨床移动起来才能产生精度，磨床的轨道底面都是粘贴一层耐磨片，上面轨道的铸铁和下面的耐磨片磨合，在铲下面的耐磨片，在顺畅和精度的保证下，把上面的点铲小和密就能达到磨床整体的精度。还有一点就是要看铲花师傅的经验和手感，只要保证了这几项，磨床在轨道上的精度难题就能解决。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

数控周边磨床和数控工具磨床的比较

数控周边磨床和数控工具磨床，这两个都是数控磨床中的具体种类，不过，将它们进行比较的话，是有一些区别的，是为：

区别1：设备工作部分的自由度不一样，数控工具磨床的自由度要多一些。

区别2：加工范围不一样，数控周边磨床是用来磨削有一定角度的工件，比如对复杂轮廓的边缘角度进行磨削，而数控工具磨床，其还能变换角度进行磨削加工。

区别3：在适用范围上，数控工具磨床的适用范围要比数控周边磨床广一些。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队

队，我们将竭诚为您服务！

数控工具磨床系统基本功能

采用数控工具磨床进行改造后，该系统具有如下三种基本功能。

通用数控系统功能 系统保留了原通用数控系统的基本功能，如16轴数控9轴联动的轴控制功能，程序校验功能，MDI功能，直线、圆弧、螺旋线插补功能，M、S、T功能，故障诊断显示功能，武汉数控磨床，内嵌式PLC功能等。

自动数控编程功能 该系统的较大特点就是在标准通用数控系统的基础上，集成了刀具磨削加工编程软件，直接在CNC系统上以图形菜单方式输入被磨刀具的结构尺寸与加工工艺，即可自动编程和加工，实现了编程加工一体化。

刀具测量和自动对刀功能 在本系统将刀具测量功能集成在数控系统中。在刀具数控磨削加工中，自动对刀解决了手工对刀繁琐、精度差的问题

武汉数控磨床-湖北武机磨床由湖北武机工具磨床有限公司提供。湖北武机工具磨床有限公司是从事“工具磨床,拉刀磨床,滚刀刃磨床,锯片刃磨床,弧齿锥齿轮铣刀盘”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：曾总。