

# 苏热渗碳炉 网带炉厂家 南平网带炉

|      |                   |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 苏热渗碳炉 网带炉厂家 南平网带炉 |
| 公司名称 | 苏州工业园区热处理设备厂有限公司  |
| 价格   | 面议                |
| 规格参数 |                   |
| 公司地址 | 苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号  |
| 联系电话 | 13771830400       |

## 产品详情

网带炉整套设备由炉体、网带传动系统及温控系统三大部分组成。炉体由进料段、预烧段、烧结段、缓冷段、水冷段及出料段组成。网带传动系统由耐高温网带、传动装置等组成。网带的运行速度通过变频器调节，配置有数显式网带测速装置；可直读网带速度；温控系统由热电偶、数显式网带炉智能PID调节器和可控硅组成，形成闭环控制系统，可实现自动精 控温。

网带式淬火炉加热元件：加热元件由电阻丝缠绕，从炉体的一侧水平插入炉内，并布置在炉管的上方和下方。加热元件使用可靠并且易于维护，网带炉热处理，并且可以在热状态下更换，而无需在需要时停止加热炉。网带淬火炉特点：

- A. 马弗罐的材料由纯瑞典进口材料制成；
- B. 网带材料选自日本新日铁株式会社。
- C. 炉体分为上下两层，炉盖复合板和吊肋板均采用SUS321不锈钢板制成。
- D. 绝缘材料由陶瓷纤维折叠块制成；
- E. 冷却热交换器可以在半小时内拆卸和清洁。

### 设备停电操作程序

1. 危险:切断电源时，如果不及时处理，可能会因高温，冷却系统故障，热处理零件的脱氧和氧化而导致炉内零件变形。损失。

2.发电机的操作如下：

一种。检查所有冷却系统（包括淬火油箱，机油泵，冷却系统循环泵，冷却塔循环泵，网带炉厂家，冷却塔冷却风扇电机）是否正常运行。

湾所有传动系统是否正常运行（淬火炉驱动器，淬火油箱，洗衣机驱动器，回火炉驱动器等）。

C。搅拌炉搅拌风扇。

d，燃气网带炉，淬火混油器。

即洗衣机喷水泵的运动是否正常？

F。如果设备生产中出现停电，应首先启动发电机，停止供电，切断大气供应，五分钟后，如果仍然无法恢复供电，则应重新供电。电源应切换到发电机，然后冷却系统，南平网带炉，传动系统和其他必要的重启。设备。

G。当炉内温度降至800 ° C以下时，应立即关闭所有气体供应，以免发生危险。

苏热渗碳炉(图)-网带炉厂家-

南平网带炉由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。苏州工业园区热处理设备厂有限公司是江苏苏州,电热设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在苏热领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创苏热更加美好的未来。