

膏体泵报价 泰安三立环保 迪庆膏体泵

产品名称	膏体泵报价 泰安三立环保 迪庆膏体泵
公司名称	泰安三立环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市高新区南天门大街凤天路南首
联系电话	18653861701 18653861701

产品详情

锥阀泵

锥阀高压柱塞泵采用液压驱动活塞往返运动，同时锥阀进行切换，来使物料进行吸入推出动作，使物料输送出去，锥阀高压柱塞泵由控制柜、液压站、主油缸、料缸、活塞、水箱、泵座、锥阀油缸、锥阀密封座等部分组成，液压站采用恒压控制、恒流量控制两种集成块控制模式，主油缸上采用线性检测以及压力检测等传感器，反馈形成压力等信号到控制柜，以便实时控制泵动作；活塞、料缸、泵座以及锥阀密封座根据物料成份以及温度采用不同材质，同时要结合设备耐磨性、耐腐蚀性、密封性能以及强度等因素。活塞拟采用高分子聚氨酯或加强型橡胶等材料，料缸拟采用钢桶内镀铬(厚0.3mm)或碳氮共参等处理工艺，泵座采用耐磨铸钢或不锈钢铸钢整体铸造，并采用水力模型以减少压力损失；锥阀密封座由密封座、阀芯组成，膏体泵报价，采用锥面密封，膏体泵简介，阀芯上有橡胶密封座。

技术关键点

- 1、适用于污泥、药泥、煤泥、危险废弃物等非牛顿流体物料泵送；
- 2、甬提整体制造，水力模型，阻力小；
- 3、输送压力更高，压力基本恒定；
- 4、维修量小，后续基本无备件。

污泥泵主泵送液压系统：主泵送液压系统（图示右侧部分）采用闭式循环油路。主泵为双向变量柱塞泵。主泵A、B出口额定压力分别由内部高压溢流阀调定，其调定值为31.5MPa。主泵两出口分别与两主液压缸的进油口相接，两主液压缸用高压钢管串联在一起。

当主泵A 出口的压力油进入主液压缸A的无杆腔时，活塞杆伸出，主液压缸B的活塞杆在串联油路的作用下回缩，其无杆腔的液压油经回油管路回至主泵B口。同时，与主油缸A相联的物料缸活塞行至终端，其感应信息被接近开关接受。接近开关即向系统中的电液比例阀发出电信号进行换向，使补油泵输出的压力油经主液压泵的伺服阀而进入控制主泵斜盘的油路，改变主泵斜盘的方向，使主油泵出口反向。主泵B 出口的压力油便进入主油缸B的无杆腔，完成与上述相反的动作。

膏体泵的系统原理是怎样运转的

膏体泵在我们工业生产中应用比较广泛，很多行业都会使用到，但是很多人都不知道它的一些基本原理，以及它是通过什么方式来运转的。

(1) 膏体泵工必须熟悉系统原理，掌握系统动作顺序及各元件的调节方法。

(2) 在开车前，应检查所有运转机构及相关的电磁阀是否处于原始状态；检查油箱油位，若油量不足，不准启动液压泵。

(3) 在运行中，膏体泵配件，油温应控制在 35° — 55° 范围内。冬季，当油箱内温度低于 25° 时，不准开启执行元件的顺序动作；夏季，迪庆膏体泵，油温高于 60° 时应采取强制冷却措施，密切注意系统工作状况，一旦有问题要及时停泵。

(4) 停机超过4小时以上时，在开始工作前，应先使泵空运行3—5min，然后才能加压工作。

膏体泵的运转原理就是上面这四个方面的，了解这个我们就了解了膏体泵的一些基本工作原理以及我们可以怎样运用它

膏体泵报价-泰安三立环保(在线咨询)-迪庆膏体泵由泰安三立环保科技有限公司提供。“污泥料仓,煤泥污泥泵,膏体泵,危废进料装置,污泥焚烧输送泵”选择泰安三立环保科技有限公司，公司位于：山东省泰安市高新区南天门大街高端人才创业基地，多年来，泰安三立环保坚持为客户提供好的服务，联系人：孙经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。泰安三立环保期待成为您的长期合作伙伴！