

涂装处理 涂装 芜湖舜富涂装

产品名称	涂装处理 涂装 芜湖舜富涂装
公司名称	芜湖舜富金属表面涂装科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市南陵县经济开发区二期涌珠泉路3号
联系电话	13956194348 13956194348

产品详情

提高涂装生产线工作效率的方式

1、从涂装挂具着手，提高挂具的利用率

涂装生产所用的挂具可以说经历了以下三条路线的改进：

(1) 成套挂具 单件挂具

从日本引进生产线时，全部是照搬日本的那一套，涂装用挂具也是设计成适合于整套生产用的挂具，一套空调外壳一般用一个挂具可以全部挂齐。这种挂具在理想生产组织状态下是非常有效的，但是实际生产当中，工业涂装，工件大多数情况下不可能是成套的备齐，因此挂具上经常是闲置着不少的挂点。为此，我们将成套用的挂具改为单件用的挂具，提高了挂具的有效利用率。

(2) 挂具 兼用挂具

由成套挂具改为单件挂具后，虽然提高了挂具的有效利用率，但是随着生产品种的增加，生产过程中频繁更换挂具的问题又很快就暴露了出来，考虑到使用过程的方便，涂装处理，我们经过大量的设计尝试，又将大部分挂具改进为兼用挂具，一个挂具可以通用于几种工件，这样生产过程频繁更换挂具的问题得到了很好地解决。

(3) 挂件数量：2 4 6 8或16

在对挂具进行了上述两种改进的过程中，我们通过对挂具的科学设计，在确保不超过悬点承重的条件下，增加了单个挂具的挂点，从而大幅度提高了挂具的有效利用率，有的甚至是成几倍的增加了利用率，使涂装线体的实际生产能力大大突破了设计生产能力。

涂装生产线上产量设计纲领达不到：有的设计不考虑涂装设备吊挂方式(不同的涂装挂件应考虑不同的吊

挂方式)，不考虑吊挂间距，不考虑上下坡、水平转弯距离有没有干涉，在生产时间方面也不考虑废品率、涂装设备利用率、产品高峰生产能力等等。这样就会导致产量达不到设计纲领。

涂装生产线上输送设备设计不妥：输送工件的方式有多种。设计不当将对生产能力、工艺操作和上下部件产生不利影响。常见的是悬挂链运输，其承载能力和牵引能力需要计算和干涉图。链条的速度也需要设备的匹配。喷漆设备还需要链条的稳定性和同步性。

喷粉设备产生色差的原因及解决方法

- 1、涂膜厚度不均匀；
- 2、固化炉温度分布不均匀；
- 3、不同材质、厚度、形状和大小的工件同时同操作生产；
- 4、更换涂料颜色品种时，涂装，如果对供粉装置、喷枪、喷粉室和粉末涂料回收清扫不干净；
- 5、粉末颜料分布不均匀引起的色差。

解决方法：

- 1、保证涂膜厚度均匀；
- 2、固化炉温度分布均匀；
- 3、就应按照工件的材质、厚度、形状和大小进行分类，涂装收费，然后分别设定不同烘烤时间进行烘烤固化，则可能减少涂膜的色差；
- 4、更换涂料时，将各部件清扫干净，尽量错开生产颜色相差较大的料；
- 5、提高粉末质量，让粉末的L、a、b相差不大而且正负统一。

涂装处理-涂装-芜湖舜富涂装由芜湖舜富金属表面涂装科技有限公司提供。芜湖舜富金属表面涂装科技有限公司在涂料助剂这一领域倾注了诸多的热忱和热情，芜湖舜富一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：余经理。