

武汉H型钢 武汉韵朗物资

产品名称	武汉H型钢 武汉韵朗物资
公司名称	武汉韵朗物资贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区德成钢茂大世界东区8 15号
联系电话	13971524479 13971524479

产品详情

钢材的运用在咱们生计中口角常见的，伴随经济的成长当前钢材所触及的行业也是越来越寻常。H型钢是一种截面面积分拨愈加优化、工字钢价钱强重比愈加适宜的经济断面型材，因其断面以及英文字母"H"一样而得名。鉴于H型钢的各个部位均以直角排布，所以H型钢在各个方位上都具备抗弯才调强、施工简约、节约老本和结构重量轻等利益，已被寻常运用。

由于H型钢腿厚与腰厚之比较大，若采用平放容易因腰腿冷却速度不一致，造成腰部波浪，故一般多采用立冷。现在多数都采用步进式冷床，这不仅可以减少原来用链式拖运机构造成的缺陷，而且容易控制钢材冷却速度。经过冷却后的H型钢被送入矫直机矫直。

由于H型钢断面模数较大，一般都采用8辊或9辊式矫直机矫直，武汉H型钢，矫正辊间距大可达200mm，同时还需用卧矫进行补充矫直。钢材经矫直后被送到检查台检查尺寸、外形和表面质量，并根据标准做出标志，然后按不同等级、不同长度进行分类、堆垛和打捆后送入仓库。对不合格品按再处理品进行重矫后，用冷锯切断或修磨、焊补后再重新检查。

H型钢生产工艺流程

为生产出质量好、成本低的H型钢，首先需要确定一个合理的生产工艺流程。

一般小号H型钢多选用方坯，大号H型钢多选用异形坯，方坯和异形坯可用连铸坯，也可由初轧直接供给。

钢坯在经过精整和称重后，装入步进式加热炉中加热到1200~1250℃出炉。步进式炉大多数采用双绝热滑轨和轴流式烧嘴，可对不同规格钢坯提供佳的温度控制，并节约燃料。

钢坯出炉后，先用1800MPa的高压水除鳞，然后被送入开坯机轧制。开坯机一般为两辊可逆式轧机，在开坯机上需要轧制7~13道左右，然后轧件被送往热锯，热锯只负责切去头尾未成形部分。

再把轧件送入粗轧机轧制，一般轧制数道后送入精轧机，轧一道成形。这时还要再次切去头尾，并按定货要求把轧件切成定尺长度再送往冷床冷却。

武汉H型钢-武汉韵朗物资(图)由武汉韵朗物资贸易有限公司提供。武汉韵朗物资贸易有限公司是一家从事“槽钢,角钢,钢材,管材”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“韵朗物资”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使韵朗物资在钢结构中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！