

PC2003】德国拜耳APEC2003 耐高温203度PC

产品名称	PC2003】德国拜耳APEC2003 耐高温203度PC
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	115.00/公斤
规格参数	品牌:上海科思创（拜耳） 型号:APEC2003 性能:耐高温203度PC
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供货PC2003】德国拜耳APEC2003 耐热203度PC

高透光度.耐老化原材料; SD2233V LD2053V

光蔓延原材料PC日本住友化学LD2053V

光蔓延原材料PC日本住友化学LD2052M

背光源主要用途原材料日本住友化学TR0801

背光源主要用途原材料日本住友化学SD2201W TR1601

背光源主要用途原材料日本住友化学SD2221

背光源主要用途原材料日本住友化学SD2201

背光源主要用途原材料日本住友化学SD2201W 背光源主要用途原材料日本住友化学SD2221W

背光源主要用途原材料日本住友化学LD2052M

背光源主要用途原材料日本住友化学LD2051V

背光源主要用途原材料日本住友化学LD2050L

PC主要用途：

电子电气：CD片、电源开关、家用电器机壳、数据信号筒、话机

车辆：保险杠、分电盘、钢化玻璃

工业生产零件：数码相机本身、机器机壳、安全头盔、潜水镜、安全性眼镜片。

工业设备：各种各样传动齿轮、齿轮齿条、蜗轮蜗杆、蜗杆、滚动轴承、凸轮轴、地脚螺栓、杆杠、发动机曲轴、棘轮扳手，也能作一些工业设备外壳、堵盖和架构等零件。

3.2 喷头温度

喷头具备加快溶剂流动性、调节溶剂温度和使原材料均化的功效。在注塑加工全过程中，喷头与模具直接接触，因为喷头自身热惯性力不大，与较低温度的模具触碰后，会使喷头温度迅速降低，造成耐磨材料在喷头处冷凝而阻塞喷头孔或模具的浇筑系统软件、并且冷凝料引入模具后也会危害产品的表层质量及特性，因此，需操纵喷头温度。

喷头温度一般要略低料筒的高温。一方面，它是为了更好地避免溶剂造成“流延”状况；另一方面，因为塑胶溶剂在根据喷头时，造成的磨擦热使溶剂的具体温度高过喷头温度，若喷头温控过高，还会继续使塑胶产生溶解，反倒危害产品的品质。料筒温度和喷头温度的设置还与注入成形中的其他加工工艺主要参数相关。如：当注入工作压力较低时，为确保原材料的流动性，尽可能提升料筒和喷头的温度；相反，则应减少料筒和喷头温度。在注入成形前，一般要根据“对空皮下注射”和产品的“形象化分析方法”来调节成形加工工艺主要参数。明确佳的料筒和喷头的温度。