

## 2BE1-151系列水环真空泵

产品名称	2BE1-151系列水环真空泵
公司名称	武汉威龙特泵业有限责任公司
价格	60000.00/件
规格参数	品牌:威龙特泵 型号:2BE1151-0 材质:不锈钢
公司地址	武汉市江汉区航空路218号附63号
联系电话	13277098772 15366257836

## 产品详情

品牌	威龙特泵	型号	2BE1151-0
材质	不锈钢	驱动方式	电动
用途	电力, 煤炭, 石油, 化工, 冶金等	原理	真空泵
叶轮吸入方式	单吸式	流量	1 (m <sup>3</sup> /h)
扬程	1 (m)	转速	1300-1750 (rpm)
轴功率	9.2-15 (kW)	最大抽气量	1 (m <sup>3</sup> /min)
吸入口径	1 (mm)	排出口径	1 (mm)
功率	1		

### 产品描述

2be1系列真空泵之所以称为全系列真空泵,是因为它的最低吸入压力有两种,它们分别为:33mbar(在型号里面以0表示)、160mbar(在型号里面以1表示)-----高低真空均适用。

2be1系列真空泵是抽吸范围最广泛的单级单作用水环真空泵。

2be1系列真空泵共有22种规格/型号。

2be1系列真空泵技术最为成熟,性能稳定、运行可靠。

### 结构特点

单级单作用,轴向进、排气,真空泵结构简单--真空泵只有唯独特一个旋转部件叶轮,维修方便。

装有柔性阀板的排气口,能自动调节排气角度,使真空泵在不同的吸入状态下均能高效运行同时又可

以

避免真空泵启动时出现过载现象。

配有自动排水阀，控制泵的起动液位，避免出现过载。

叶轮端面采用分级设计，减少了泵对介质中的粉尘及水质结垢的敏感度。对高真空泵而言，在真空泵的

叶轮外圈设有一圈加强筋，能有效地增加叶轮的强度，提高叶轮的使用寿命；对于低真空泵的叶轮，对叶轮加强环结构进行了特殊设计，利用离心力的作用，能有效防止杂质滞留与结垢，提高真空泵的运行效率，降低了维修成本。

填料压盖采用分半式结构，可以整体拆出，方便填料的更换。

通过调整密封函体的装配角度，可实现密封函冷却水内路循环或外路供给的功能，满足不同的轴封需要。

小规格的泵，具有填料和机械密封两种轴封型式。

叶轮直径大于 400规格的转子，轴封位置装有防护轴套。

对于小型系列真空泵（2be1253-0以下）采用四个对角轴承结构，轴向力互相抵消，减少了真空泵的轴

串动。

对于大规格的真空泵，轴向及径向载荷分别由不同的两组轴承负担（传动侧一个、非传动侧二个），保证

了真空泵能长期连续可靠稳定的运转。

真空泵传动侧轴承端盖设有一组调整弹簧，可以有效抵消真空泵在启动时产生的轴向力，防止真空泵产

生串动。

真空泵叶轮/轴采用热套的方法进行安装，防止真空泵产生轴向串动，避免叶轮与分配板之间的磨擦。

2be1 253-0以下小型真空泵，泵体与侧盖采用拉杆式连接；2be1 303-0以上大规格真空泵，泵体与侧盖

2be1系列水环真空泵

采用法兰式连接，保证了大规格水环真空泵的整体刚性和抗震能力。当维修空间较小时，可以采用卧式装拆。

当需要在高真空状态下工作时，配上大气喷射器，可实现更高的真空。

配上热交换器时，可以实现工作液闭式循环使用，减少了水的损耗。通过真空泵的自吸功能，将被冷却

的工作液引入泵内，无须另设增压装置。

## 制造材料的多样性

采用普通的材质，可以满足一般用户的使用要求。

当过流部件采用不同牌号的不锈钢制造时，可满足不同的防腐蚀要求。

当过流部件采用双环氧材料喷涂时，可降低大规格水环真空泵的制造成本，满足用户对输送介质的要求。其光滑的表面还可有效降低物质的沉淀，减缓结垢过程。

当泵体内腔衬胶时，可提高泵体的防腐蚀能力。

## 鲜明的性能特点

2be1 -0，抽吸范围最广，单泵最低吸入压力可达33mbar(abs)，带上一级喷射器，吸入压力可低于33mbar(abs)。

2be1 -1，最低吸入压力可达160mbar(abs)，可以满足低真空用户的要求，此时真空泵效率将大为提高（真空泵规格越大，转速越低，真空泵效率就越高）。

当水环真空泵装上防汽蚀装置时，可以有效地提高泵在较高真空下运行的抗汽蚀能力。

## 广泛的应用领域

电力工业：凝汽器抽真空、石膏—石灰脱硫中皮带机脱水、循环水泵及凝汽器顶部抽真空。  
塑料、橡胶的真空成形。

石油化工：真空蒸馏、真空结晶、尾气回收； 煤炭及矿业：真空浮选与过滤；

采油中的脱氧等。 矿井煤层的瓦斯排放。

制药行业中的各种真空干燥。 烟草行业中的真空干燥及真空输送。

航空研究中的高空模拟。 各种变压吸附装置。

造纸工业中的真空系统以及各种真空获得过程。 各种挤压成型

## 2be1系列水环真空泵

### 型号表示方法

2be1103 - 0ed4

轴封型式代号。“3”为外供水填料密封，“4”为内供水填料密封，“2”为单端面内供水冷却机械密封，“1”为双端面机械密封。

传动方式代号。“d”为直联传动，“g”为减速机传动，“v”为皮带传动。

结构材料代号，“b”表示过流部件为普通材质，“e”表示过流部件材质为304，“h”表示过流部件材质为316，“p”表示过流部件材质为316L。

最低吸入绝对压力代号。“0”表示最低吸入压力为33mbar，“1”表示最低吸入压力为160mbar。

叶轮长径比代号（泵带隔板时，代号为6）。

表示叶轮的名义半径以厘米表示。

表示全系列真空泵。

## 工作原理

叶轮偏心地安装在椭圆形泵体内,当叶轮按图示箭头方向旋转时,

因离心力的作用,注入泵内的液体被甩向泵体内壁,形成一个形状与

泵体相似,厚度接近相等的液环。随叶轮一起旋转的液环内表面与叶轮

轮毂之间形成一个月牙形的空间,当叶轮由a点转到b点时,两相邻叶

片之间所包围的容腔逐渐增大,气体由外界吸入。当叶轮由c点转到a

点时,相应的容腔由大变小,使原先吸入的气体受到压缩,当压力达到

大气压力时,气体被排出。

结构形式:单级叶轮、轴向(双向)进气、轴向(双向)排气、顶排式

(也可以根据用户要求采用侧排式)。

结构组成:水环式真空泵或压缩机由叶轮、泵体、分配板、侧盖、轴等

主要零部件组成。