

# 自动钢管缩头机 济南缩头机 焯森机械制造

产品名称	自动钢管缩头机 济南缩头机 焯森机械制造
公司名称	河北焯森机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台高新技术产业开发区
联系电话	15930975888 15930975888

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北焯森机械制造有限公司

### 全自动钢管缩管机操作注意事项

缩头机：

搬运：缩管机适宜采用叉车搬运，并以缩管机底部受力，缩管机严禁倒置。严禁搬抬缩管机头及电机、电器箱部位。

安装：缩管机需水平放置在稳固的地基上，并作接地处理。

注油：打开油箱盖，油箱中加入68

抗磨液压油到油位表2/3位置。

接电：将电源线接在压管机规定的电源上，启动电机观察转向，电机转向应与电机所标方向一致。如果电机转向和所标方向不一致，请调换其中两根电源线的位置。

千分尺：用于调节扣压胶管收缩量的大小，逆时针半周多压进1mm，顺时针半周少压进1mm。

压力调整：缩管机系统压力为31.5Mpa，靠溢流阀调整，顺时针调整压力增大，逆时针调整压力减小（出厂时已调好，济南缩头机，必要时可以自行调整）。

模具张开速度调整：模具张开速度的快慢，由分流阀控制，顺时针调整，张开速度加快，逆时针调整，张开速度减慢，但张开速度过快会使噪音增大，数值不大于10Mpa（出厂时已调好，必要时可以自行调整）。

## 缩管机 圆管缩管机 多功能缩管机

工业加工生产是要讲究效率的，对于数控缩管机精度测试这个问题，该怎么解决呢？缩管机在生产前都要经由严格的质检和精度测试，让设备运行48小时不中断，在运转期间，对正在运行的设备进行切割的数据和切割方式的改变，测试设备的反应和割枪切割的效率等等，许多客户在购买缩管机时，都会关心的问一下切割精度如何？

缩管机的精度在出厂前我们可以保证做到0.01mm/步，精度误差在 $\pm 0.5\text{mm}$ 左右，这个误差已经高出缩管机本身误差的好几倍，但是这个误差不是设备本身造成的，铁管缩头机，而是切割过程中钢板的厚度、工艺、割嘴、调火等工序造成的。那么如何简朴测试数控缩管机的精度。

## 多功能不锈钢缩管机全自动数控钢管缩管机

随着我们科学技术的不断进步，电动钢管缩头机，缩管机的在现代化机械加工业中应用越来越广泛。那么，缩管机由哪些部分组成，各个部分又有着怎样的作用？缩管机主要由四个部分组成，数控系统部分，机床部分，优化部分，能源部分。

### 1、数控系统

数控系统是龙门式数控切割机的指挥中心，自动钢管缩头机，其核心是工业计算机（或工业控制器）和一套数控切割的切割控制软件。工业控制器数控系统的硬件配置，以确定数控切割机，数控系统，数控切割系统控制软件的稳定性提供了多种切割数控切割工艺和运动控制，决定缩管机的切割效率和切割质量。

自动钢管缩头机-济南缩头机-焯森机械制造由河北焯森机械制造有限公司提供。河北焯森机械制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在河北 邢台 的钢筋和预应力机械等行业积累了大批忠诚的客户。焯森机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！