

5crnimoV对应什么材料|5crnimov的应用范围|5crnimov是热作模具钢

产品名称	5crnimoV对应什么材料 5crnimov的应用范围 5crnimov是热作模具钢
公司名称	山东鲁锻高合特钢有限公司
价格	16.50/KG
规格参数	锻压比:1:4以上 探伤:6402-08二级 仓库地址:山东省德州市
公司地址	兖州区龙桥北路
联系电话	18264777199 18264777199

产品详情

5CRNIMOV模具钢

化学成分	元素	C	Si	Mn	P	S
	含量	0.5~0.6	0.35	0.5~0.8	0.03	0.8~1.

主要特点

热处理

*退火：760-780 硬度：197-241HB

*淬火温度：890-910 ，油冷，硬度：61.5HRC

*回火温度：420-550 ，回火两次

*硬度：38-47HRC

此钢在空气中冷却即能淬硬，并易形成白点，因此锻造后应缓慢冷却。

对于大型锻件，必须放到600 的炉中，待温度一致后，再缓慢冷却到150-200 ，然后再在空气中冷却。

对于较大的锻件，建议在冷却到150-200 以后，立即进行回火加热。

用途

(1) 突出优点

*优良的淬透性.

*强度高.

*优良的耐磨性.

(2)用途

该种钢用来制造各种大、中型锻模。

5crnimo钢是低合金热作模具钢的代表性钢号。该钢有良好的韧度和强度,一定的性,淬透性良好。400mm × 300mm × 300mm钢坯淬火回火后硬度均匀,表面和心部的硬度差仅1~2HRC。该钢在我国主要用于中小型锻模,而且边长不大于300mm,工作温度低于2714钢也可作形状复杂的铸造模具零件。铸钢和锻钢有同样的强度和性,只是韧度较低,比锻钢低约25~35%。铸钢淬火温度应取正常淬火温度的下限(820 左右)为宜,然后回火到48~50HIRC,有较好的性. 5crnimo特性：1、具备良好的韧性、强度和高温性。
2、具备良好的淬透性。 5crnimo用途：适合制作各种大、中型锻模。模架，塑胶模具 产品规格：

扁钢 100mm~500mm*100mm~1200mm 5crnimo化学成分: C : 0.50~0.60 Si : 0.10~0.40 Mn : 0.65~0.95
Cr : 1.00~1.20 Mo : 0.45~0.55 V : 0.07~0.12 Ni : 1.50~1.80 P、S : 0.03 5crnimo临界温度: 临界点 : Ac1
温度 (近视值) / ° C : 730 临界点 : AC3 温度 (近视值) / ° C:780 临界点 : Ar1
温度 (近视值) / ° C : 610 临界点 : Ar3 温度 (近视值) / ° C : 640 临界点:Ms 温度 (近视值) / ° C:230
5crnimo导热率 : 温度/ ° C : 室温 热导率 , [W.(M.K)] : 0.44 温度/ ° C : 100
热导率 , [W.(M.K)] : 0.44 温度/ ° C : 200 热导率 , [W.(M.K)] : 0.43 温度/ ° C : 300
热导率 , [W.(M.K)]:0.43 温度/ ° C:400 热导率 , [W.(M.K)]:0.39 温度/ ° C:500
热导率 , [W.(M.K)] : 0.35