

# 无锡汇川变频器维修运行时故障

产品名称	无锡汇川变频器维修运行时故障
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	1133.00/台
规格参数	品牌:汇川 型号:MD300 产地:无锡
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

## 产品详情

上电正常，按运行键就复位“HC”

风扇损坏

更换风扇

作为易损件之一，该器件更换比较容易。

上电显示88888

- 1、 MD320控制板4P电缆线接触不好
- 2、 MD300控制板16P排线没有接好显示88888
- 3、 3、 MD300控制板与键盘的两个RJ45插座及两个插座之间的通讯连接线故障

将电缆连接好

变频器故障

更换变频器

外引操作面板操作不正常或显示混乱

键盘损坏

## 更换键盘

一上电制动电阻就发红发热

## 用户电压过高

确认用户电源电压，如果高于我们手册上限定的值，则需要调整输入电压。

变频器的制动管损坏

更换变频器。

由于外围线路原因造成的制动管短接而使制动管损坏。

汇川MD300系列简易型变频器

汇川MD320系列通用型变频器

汇川MD330系列张力专用变频器

汇川ME320系列电梯专用变频器

汇川MD280系列通用型变频器

本公司普通维修以下变频器：

富士变频器普通维修：VG5 G7S K7S C9S E9S G9S P9S C11S E11S G11S P11S等系列

西门子变频器维修：6SE31 MMV/MDV ECO MM420/440 6SE70 6SE71等系列

ABB变频器维修：ACS100 ACS140 ACS400/500 ACS600 ACS800 ACS1000等系列

安川变频器维修：606PC3 V7 PC5 G3 G5/P5 656DC3 676GL5 VS-676VGL F7 G7等系列

三菱变频器维修：FR-V200 A140 A240 A024 A044 S500 E500 F500 A500等系列

三垦变频器维修：L系列 I系列 M系列 QS系列等系列

东芝变频器维修：VF-A5/A5P VF-A7 VF-S7 VF-S9 VF-G3 VF-H3 VF-E3 VF-AS1等系列

公司具有十多年的变频器行业维修经验，维修变频器品牌数量不计其数 技术娴熟 在行业内有良好的口碑，为客 快时间迅速排除机器的故障

## 四、原装配件

市面上配件鱼龙混杂，到处充斥假货，用冒牌/组装配件不但会把故障范围扩大，还会影响机器的使用寿命，本公司具有十多年的采购经验以及检测手段，并指定诚信供货商，有效杜绝假冒伪劣配件，保证了变频器的维修质量。

## 五、价格透明 诚信经营

公司收费标准按国家相关规定，收费合理透明，决不跨大乱收费，诚信经营，本公司变频器维修费按机器原价的比例收费：一般故障7.5KW以下收取机器原价的15% 11KW以上收10%---15%，检测费一律免收。

## 六、负载测试 稳定可靠

机器修好后只是测量一下输出或带马达随便转一下并不能保证质量，因为有些潜在故障要带负载设备满载运行才能发现，本公司建有普通的负载设备，每台机器都要带负载测试才交货，有效提高了机器的可靠性。

## 七、建立档案 售后无忧

本公司采用客服专用管理软件，完整建立客户历史维修档案 确保售后服务追踪 贴心服务 保证客户的权益。

普通从事工控设备维修的高新技术企业，业务包括各品牌变频器、伺服驱动器、直流调速器、CNC数控机床、工业机器人、工业电脑、人机界面、触摸屏、PLC、焊机、工业电源、UPS及各种类工业电路板等工控产品。维修领域涉及电力、钢铁、航运、电子、石化、橡胶、矿业、水泥、化工等各行业。同时设计开发非标工业自动化设备，承接PLC编程、触摸屏编程及组态系统开发；承接工厂自动化设备升级改造，提供整套电气自动化系统设计开发、安装调试服务。

公司以“客户至上，精诚合作”为宗旨，力争为广大客户提供 格合理的高品质产品及技术服务。

维修的变频器有：三菱变频器，西门子变频器，ABB变频器，富士变频器，安川变频器，施耐德变频器，日立变频器，台达变频器，松下变频器，东元变频器，欧姆龙变频器，艾默生变频器，丹佛斯变频器，爱默生变频器，海利普变频器，惠丰变频器，爱德利变频器，

示灯[绿灯不亮，黄灯快闪]，这种现象说明整流和开关电源工作基本正常，问题出在开关电源的某一路不正常(整流二极管击穿或开路，可以用万用表测量开关电源的几路整流二极管，很容易发现问题。换一个相应的整流二极管问题就解决了。这种问题一般是二极管的耐压偏低，电源脉动冲击造成的。

(3) 有时显示[F0022,F0001,A0501]不定(MM4)，敲击机壳或动一动面板和主板时而能正常，一般属于接插件的问题，检查一下各部位接插件。也发现有个别机器是因为线路板上的阻容元件质量问题或焊接不良所致。

(4) 上电后显示[-----](MM4)，一般是主控板问题。多数情况下换一块主控板问题就解决了，一般是因为外围控制线路有强电干扰造成主控板某些元件(如贴片电容、电阻等)损坏所至，我分析与主控板散热不好也有一定的关系。但也有个别问题出在电源板上。

例如:重庆某水泥厂回转窑驱动用的一台MM440-200kW变频器，由于负载惯量较大，启动转矩大，设备启动时频率只能上升到5Hz左右就再也上不去，并且报警[F0001]。客户要求到现场服务，我当时考虑认为：作为变频器本身是没有问题的，问题是客户参数设置不当，用矢量控制方式，再正确设定电机的参数/模型就可以解决问题。又过了两天客户来电告诉我变频器已经坏了，故障现象是上电显示[-----]。经现场检查分析，这种故障是因为主控板出问题造成的，因为用户在安装的过程中没有严格遵循EMC规范，强弱电没有分开布线、接地不良并且没有使用屏蔽线，致使主控板的I/O口被烧毁。后来，我申请了维

修服务，SFAE的工程师去现场维修，更换了一块主控板问题解决了。

(5) 上电后显示正常，一运行即显示过流。[F0001](MM4)[F002](MM3)即使空载也一样，一般这种现象说明IGBT模块损坏或驱动板有问题，需更换IGBT模块并仔细检查驱动部分后才能再次上电，不然可能因为驱动板的问题造成IGBT模块再次损坏！这种问题的出现，一般是因为变频器多次过载或电源电压波动较大(特别是偏低)使得变频器脉动电流过大主控板CPU来不及反映并采取保护措施所造成的。

还有一些特殊故障(不常见但有一些普遍意义，可以举一反三，希望达到抛砖引玉的效果)，例如：

(6) 有一台变频器(MM3-30KW)，在使用的过程中经常“无故”停机。再次开机可能又是正常的，机器拿到我这儿来以后，开始我也没有发现问题所在。经过较长时间的观察，发现上电后主接触器吸合不正常-有时会掉电，乱跳。查故障原因，结果发现是因为开关电源出来到接触器线包的一路电源的滤波电容漏电造成电压偏低，这时如果供电电源电压偏高还问题不大，如果供电电压偏低就会致使接触器吸合不正常造成无故停机。