

# 带式压泥机厂家 三联重工设备 和田带式压泥机

产品名称	带式压泥机厂家 三联重工设备 和田带式压泥机
公司名称	青州市三联重工设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市黄楼镇莫家村
联系电话	18853610888 18853610888

## 产品详情

### 带式压泥机滤布跑偏原因以及解决方法

1. 带式压泥机滤布剪裁时未能达到水平，带式压泥机厂家，造成滤布左右两边长度不等，致使滤布在运行中跑偏。
2. 带式压泥机滤布定位轮安装时未能达到水平，从而使滤布两边受力不均导致滤布跑偏。
3. 滤布再生性差或滤布洗水压力不足，造成滤布左右两侧不同程度的粘料，从而造成两边拉力不等。
4. 纠偏气缸内膜破损，导致纠偏气缸进出气压力失常，纠偏辊动力失衡，带式压泥机价格低，造成滤布边跑偏、打折、缩短了滤布的寿命。
5. 纠偏辊轮因磨损圆周变小或表面光滑从而致使摩擦力变小，纠偏失效也是造成滤布跑偏的常见现象。

一般的带式压泥机设有的洗涤水入口通道和孔板(洗涤板)，洗涤水通过该孔板进入，然后穿过整个滤饼层的整个滤饼层。然后通过另一层滤布从无孔板的底部取出洗涤滤液。孔板的滤液出口应在洗涤操作之前关闭。由于洗涤水通过滤饼的次数是过滤操作的两倍，因此电阻加倍并且过滤面积减少一半，因此洗涤速度仅为过滤速率的四分之一。进行该过程以洗涤滤渣，带式压泥机价格，洗涤速度慢但滤饼充分洗涤。

### 带式压泥机使用注意事项：

- 1、 开机前，检查各紧固件是否松动。

- 2、各清扫器、导料槽的橡胶刮板磨损时应调整其伸出的尺寸。如果磨损严重，应进行更换。
- 3、多台输送机或其它设备联合运转使用时，应注意启动和停车顺序：应保持空载启动;进料口设备停机供料后本设备应运转一段时间待卸空物料后再停车。
- 4、停车后，和田带式压泥机，将输送机上的污物清理干净，并关闭电源。
- 5、若设备停止使用较长时间，在启动前应检查设备上是否有异物影响运动部件的运动。

带式压泥机厂家-三联重工设备(在线咨询)-和田带式压泥机由青州市三联重工设备制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青州市三联重工设备制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为洗选设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事螺旋洗砂机哪家好，螺旋洗砂机厂家，螺旋洗砂机价格的厂家，欢迎来电咨询。