

濮阳泵车回转减速机 永兴砼泵配件营业部 泵车回转减速机公司

产品名称	濮阳泵车回转减速机 永兴砼泵配件营业部 泵车回转减速机公司
公司名称	无锡永兴砼泵配件经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市章兴路1-6号
联系电话	13665193188

产品详情

为了使磨损均匀，濮阳泵车回转减速机，让输送管的寿命更长，可以定期旋转输送管：每浇注约5000方，直管顺时针转120度，弯管转180度；

泵车在工作一段时间后应对回转台、臂架和支腿各处的焊缝进行仔细检查，如出现焊缝开裂现象，应立即与我公司联系，进行妥善处理。泵送混凝土工作完成后应对整个泵车进行清洗，严禁输送管内残存混凝土；特别警告：为保证设备的安全，泵车只允许接4米软管，不允许加接任何其它管道。

拆卸高速齿轮轴上的联轴器。将高速齿轮轴水平放置在支架或枕木上，旋出联轴器轴端锁帽及退出止退垫圈。安装好拆卸联轴器的支架和液压千斤顶，在加压预紧前应确认左右丝杆长度相等。若联轴器无法拆卸，可使用割枪加热联轴器至100~150℃，再次打压即可拆卸。切割高速齿轮轴轴承，拆卸轴承内圈。使用气割先割开轴承外圈，敲掉外圈；再割开保持架，敲掉保持架及其滚子；切割轴承内圈，但不能热伤到轴颈表面，必须保证轴颈表面无伤痕。切割时，可以使用强火焰割去外圈绝大部分厚度，只留下1~2mm左右贴合轴颈的部分，泵车回转减速机厂家，然后用弱火焰割净。拆掉轴承内圈后，将受热后的轴冷却至室温。

单级圆柱齿轮减速机适用于减速比3~5。轮齿可为直齿、斜齿或人字齿，箱体通常采用铸铁铸造，也可以用钢板焊接而成。轴承常用滚动轴承，只有重载或特高速时才用滑动轴承。双级圆柱齿轮减速机分有展开式、分流式、同轴式三种，适用减速比8~40。展开式：高速级长尾斜齿，低速级可为直齿或斜齿。由

于齿轮相对轴承布置不对称，泵车回转减速机咨询，要求轴的刚度较大，并使转矩输入、输出端远离齿轮，以减少因轴的弯曲变形引起载荷沿齿宽分布不均匀。结构简单，应用广。

濮阳泵车回转减速机-永兴砼泵配件营业部-泵车回转减速机公司由无锡永兴砼泵配件经营部提供。无锡永兴砼泵配件经营部坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。无锡永兴砼泵配件——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市章兴路1-6号，联系人：罗总。