

那些设备用到线性导轨品牌 济宁利兴机械 河南线性导轨品牌

产品名称	那些设备用到线性导轨品牌 济宁利兴机械 河南线性导轨品牌
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

直线导轨的安装前的准备工作

直线导轨的安装前的准备工作

1、机台水平的校正。

要求：用两个等高量块和一大理石量尺放在安装基面上，放上精密的水平仪调试底座水平，精度P级线性导轨品牌，要求是底座中凸(2~3格)。

2、导轨安装基面粗糙度，平面度，直线度以及外观的检查。

要求：当水平调试好以后，那些设备用到线性导轨品牌，必须用激光干涉仪测量出主导轨安装基面(我们通常以靠近右侧立柱的一条导轨面为主导轨)的平面度允许每10m中凸0.05mm，全行程直线度允许中凸0.03mm。粗糙度要求1.6，外观无铸造缺陷。

3、导轨安装基面与导轨侧基准安装面的倒角处理。

要求：倒角半径小于或等于3.5mm，若发现倒角过大或凸出，应及时采用油石和锉刀处理，否则会造成导轨精度的安装不良或者会干涉滑块。

4、导轨安装基面锁紧螺纹孔的加工。

要求：确认安装螺孔的位置是否正确，各相连螺孔的中心距120mm大于0.1mm或小于0.1mm；为保护的螺孔加工，要求选用数控设备定位加工。

5、开箱后导轨的检查。

要求：检查导轨是否有合格证，有否碰伤或锈蚀，将防锈油清洗干净，清除装配表面的毛刺、撞击突起物及污物等。

利兴机械直线导轨为您提供技术知识和客户需求：

利兴机械具有直线导轨设计人员10人，技术人员5人，生产人员180人，销售人员10人，售后服务人员10人，河南线性导轨品牌，正一直努力为您提供可靠、稳定的产品和全方位的服务经过10年行经验，已经称为山东制造生产直线导轨的厂家，可批量为客户提供需求和帮助。

济宁利兴精密机械制造有限公司以成为城信企业单位。

获得全国各地供应商的好评，直线导轨精密机械制造业继续发展。

直线导轨的特点

1、定位精度高，容易获得高度的行走精度

直线滚动导轨可使摩擦系数减小到滑动导轨的1/50。由于动摩擦与静摩擦系数相差很小，运动灵活，可使驱动扭矩减少90%，因此，可将机床定位精度设定到超微米级。滑块与导轨间的末制单元设计，使得线形导轨可同时承受上下左右等各方向的负荷，的回流系统及精简化的结构设计让HIWIN的线性导轨有更平顺且低噪音的运动，特别是球联结器静音技术synchmo-tion线性滑轨。

2、总成本低，降低机床造价并大幅度节约电力，节省能源效果大

那些设备用到线性导轨品牌-济宁利兴机械-河南线性导轨品牌由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。那些设备用到线性导轨品牌-济宁利兴机械-河南线性导轨品牌是济宁利兴精密机械制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：全经理。