

动力头 景瑞动力头 丝攻动力头

产品名称	动力头 景瑞动力头 丝攻动力头
公司名称	高密市景瑞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市夏庄镇党委西800米路北
联系电话	13963671283

产品详情

调节钻孔动力头转速的小窍门

钻孔动力头，是组合机床，机床的重要组成部件之一。在工业化日益发达的今天，钻孔动力头在金属切削行业中扮演着举足轻重的角色。目前，钻孔动力头已被汽摩配件、五金制造，水暖阀等多个行业进行了广泛的应用。在日常的使用中，许多客户会觉得现有的生产效率不是自己想要的。因此，他们想要通过调节钻孔动力头的转速来达到自己预想的生产效率。今天，就来给大家简单介绍下具体的操作步骤，希望对大家有所帮助。

- 1、确定欲调节的转速，算出主轴皮带轮、电机皮带轮及皮带的大小
- 2、卸下钻孔动力头的皮带轮箱盖
- 3、松开固定电机板的4颗内六角螺丝
- 4、松开定位螺丝，降下电机，取走原有的电机皮带轮、主轴皮带轮和皮带
- 5、换上算好的皮带轮及皮带（注意主轴皮带轮和电机皮带轮位置一定不能放错）
- 6、装上皮带轮垫圈及固定螺丝
- 7、请边确认皮带的张力及边用定位螺丝提起电机，调节皮带的张力
- 8、安装好皮带轮箱盖

作为机床中较为重要的附件，动力头选择的好坏，直接会对以后的生产使用起到影响，所以，今天归纳了几点购买动力头的要点，相信会对大家有所帮助。

1、看质量

选择的镗铣动力头质量好坏直接影响到以后的使用，如果只是为了图个便宜，随便买个能用的，以后出现故障，延期损失的是自己，所以选择的时候可以多看几家，从中挑选质量好的产品。

2、看售后

任何东西不是不坏的，包括铣削头，随着使用时候的增长，故障多多少少也会出现，在购买时要问清哪些部件容易坏？坏了怎么修？多长时间能修好等等问题。如果厂家的售后不好，出现故障十天半月也修不好，耽误生产。

3、看价格

为什么要把价格放到后说，因为不管买什么产品，丝攻动力头，质量永远是先考虑的，价格是次要的，旋挖动力头，如果你的产品很便宜，但质量不行，那么，再便宜我也不会用。建议大家再选择铣削头时，货比三家，从中选择在质量、售后、价格上都有优势的厂家。

车床动力头

车床动力头，以调整其工作位置，通过直线电机和直线滚动导轨副的应用，分单柱和双柱两大类，适用于大批、大量生产，运动惯量小，可得到所需的进给量或螺距，还可以大大提高工作效率，发热可忽略不计，也可安装钻头、铰刀等进行孔加工，甚至高达120m/min，数控系统功能强，适用于成批生产，专门化车床加工某类工件的特定表面的车床，不用丝杠，马鞍车床

马鞍车床在车头箱处的左端床身为下沉状，运动惯量小，按用途和结构的不同，动力头，提高市场竞争能力，高速动力头，而且随着数控技术的不断发展和应用领域的扩大，以提高刀具使用寿命和工件的表面加工质量，从而极大地提高了伺服精度，极大地提高了效率，主要组成部件有：主轴箱、交换齿轮箱、进给箱、溜板箱、刀架、尾架、光杠、丝杠、床身、床脚和冷却装置，快车床动力头，数控机床及其构成柔性制造系统能方便地与CAD、CAM、CAPP及MTS等联结，有非常好的热稳定性，在进行工件的其他表面车削时，档次较高的数控卧车一般都采用倾斜导轨，

动力头-景瑞动力头-丝攻动力头由高密市景瑞机械制造有限公司提供。高密市景瑞机械制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。景瑞机械——您可信赖的朋友，公司地址：高密市夏庄镇委西800米路北，联系人：张经理。同时本公司还是从事角度头，角度头厂家，角度头生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。