

海南搅拌器 友胜化工 吸收塔搅拌器

产品名称	海南搅拌器 友胜化工 吸收塔搅拌器
公司名称	淄博友胜化工设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市张店区傅家镇傅家村
联系电话	0533-1234567 15169210121

产品详情

淄博友胜化工设备有限公司成立于2014年，主要负责减速机、搅拌器及非标搅拌装置、常压容器、搪瓷搅拌设备、搪瓷反应釜等产品的销售研发制造，搅拌器厂家，公司直接面向广大客户，回答有关设备咨询，提供搅拌设计方案，并提供化工工程的咨询服务并与多家设计院合作。公司拥有多名搅拌设备设计技术人员，具有丰富的实践经验及设计经验，可根据不同行业的特点，进行针对性的搅拌设计。根据客户提供的罐体或槽体尺寸、介质、黏度、搅拌目的等资料，我们就会及时设计出让客户满意的搅拌方案。该厂生产的搅拌设备应用于机械、化工、石化、冶金、制药、食品、石油、环保、筑路工程、有色金属、造纸和污水处理等领域。其的产品、优良的服务，赢得了广大客户的赞誉。

侧入式搅拌器的结构特点和要求。

脱硫塔侧入式搅拌器:1、桨叶和转速 影响桨叶性能的几个因素为桨叶直径、桨叶速度（端速）和叶片的几何尺寸。在转速一定的情况下，增大桨叶的直径可大幅度地增加流量。但桨叶直径受重量、桨叶末端速度及驱动功率所限，脱硫塔所用的侧入式搅拌器桨叶直径通常为460~1200mm。搅拌器桨叶磨损与速度的1.6~2.5次方成正比，对于浓度高含粒径大、形状尖锐固体的浆液，宜选较小的转速。一般侧入式搅拌装置的转数一般选择在160~260r/min之间，多数在185r/min左右

2. 材料 搅拌器的材质应能满足防腐和磨损的要求，一般搅拌桨叶需采用超级奥氏体双相不锈钢或碳钢衬胶，而搅拌轴至少宜采用1.4529以材料。

1、机械密封 对于吸收塔侧入式搅拌装置而言，其机械密封的使用寿命是衡量该搅拌器性能的关键参数之一。从国外进口的搅拌器来看，密封一般采用内置式带轴承单端面机械密封，机械密封动、静环采用耐石膏颗粒的碳化硅材料，动环在内侧，旋转时有利于将接近摩擦副的固体颗粒甩开，有利于保护摩擦副。

4、密封碗 侧入式搅拌器的一个突出特点是可在线维护（除了塔内轴和桨叶外）。检修时将轴往外抽出一小段距离，此密封碗与靠近法兰处的密封圈共同阻止浆液的外泄，抢修完毕，再将轴推回原处，即可恢复正常运行。检修一台搅拌器时，只需2h左右，其间脱硫塔可能会有部分固体颗粒沉积。搅

拌器重新启动时，需通过搅拌机下端安置的冲洗管口，预先用高压水将桨叶上沉积物吹松，否则可能会导致浆叶、轴及机械密封的损坏。

5、安装角度 侧入式搅拌器的安装角度非常重要，宜向下倾斜带侧角安装，合理选择搅拌器的倾角和偏角，推进式搅拌器，可防沉淀。

6、搅拌器的传动方式 侧入式搅拌器可采用齿轮箱或皮带传动。
脱硫塔侧入式搅拌装置生产厂家

7、搅拌器数量 一般脱硫塔配有3~5台搅拌器。

8、吸收塔搅拌器磨损后的处理 当桨叶基体材料为双相不锈钢时，可用焊丝进行补焊。

9、选择或设计搅拌器需要考虑以下几个主要问题（1）浆液的性质（2）塔径、液面高度。（3）搅拌强度是部分悬浮、完全悬浮、还是均匀悬浮。

淄博友胜化工设备有限公司成立于2014年，主要负责减速机、搅拌器及非标搅拌装置、常压容器、搪瓷搅拌设备、搪瓷反应釜等产品的销售研发制造，公司直接面向广大客户，回答有关设备咨询，提供搅拌设计方案，并提供化工工程的咨询服务并与多家设计院合作。公司拥有多名搅拌设备设计技术人员，具有丰富的实践经验及设计经验，可根据不同行业的特点，进行针对性的搅拌设计。根据客户提供的罐体或槽体尺寸、介质、黏度、搅拌目的等资料，我们就会及时设计出让客户满意的搅拌方案。

根据搅拌器搅拌目的的多样性，物料性质的多样性，以及搅拌器形式的多样性再加上物料在搅拌设备内流动的复杂性，使搅拌器的选型、设计难以在一个严密的理论指导下完成，仍在很大程度上依赖于经验。设计的优劣可使搅拌设备的效益相差很大，为此有必要在明确搅拌目的和物料性质的基础上，对搅拌设备的各个要素，例如叶轮的形状、叶轮直径、叶轮的层数、叶轮的安装位置、转速、设备的形状、挡板的尺寸和个数等进行优化。一般，吸收塔搅拌器，搅拌设备的设计顺序为：

搅拌条件的设定和确认 搅拌叶轮型式及内构件的选定 确定叶轮尺寸及转速 计算搅拌功率 搅拌装置机械设计

淄博友胜化工设备有限公司成立于2014年，主要负责减速机、搅拌器及非标搅拌装置、常压容器、搪瓷搅拌设备、搪瓷反应釜等产品的销售研发制造。该厂生产的搅拌设备应用于机械、化工、石化、冶金、制药、食品、石油、环保、筑路工程、有色金属、造纸和污水处理等领域。其的产品、优良的服务，赢得了广大客户的赞誉。

脱硫搅拌器为什么会震动较大？

装配不合要求是振动的一大原因，其中又以轴承装配为重。轴承在安装之前，应先对与之配合的轴、壳体孔、端盖等零件进行严格检验；对使用过的轴、壳体孔，更应精度检验，不合要求的零件应予以修复或更换。否则，不允许装配。

轴承间隙过大也是振动的一大原因。角接触球轴承的装配在轴承装配中一直以来都是一个比较难的事。对于成对安装的角接触球轴承，一般都是在它们中间增加长短不一的内外钢套，并根据实际的工作载荷施加相应的预紧力。

角接触球轴承运转时的工作游隙为零或者略为负值，那么内外钢套的尺寸和预紧力的大小对于角接触球轴承的工作状态和寿命影响极大，为了达到角接触球轴的较佳工作游隙，首先，计算预加载荷，一般高转速宜选用小的预加载荷，低转速宜选用大的预加载荷，同时，海南搅拌机，预加载荷应稍大于或等于轴向工作载荷。

然后，对于工作游隙的调整，采用实际测量和修磨内外钢套以及施加预紧力的方法获得，针对每一对角接触球轴承都有其的内外钢套。

搅拌机振动还有一些其他原因也是必须注意的，例如，联轴器制造安装偏差造成的偏心和磨损;不配套的连接螺帽/螺栓缺损;联轴器螺帽磨损;紧固螺栓松动;轴和轴承刚性变化等。

海南搅拌机-友胜化工-吸收塔搅拌机由淄博友胜化工设备有限公司提供。淄博友胜化工设备有限公司是从事“搅拌机,脱硫搅拌机,侧入式搅拌机,顶入搅拌机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：安经理。