

新邦2020 液化气汽化炉规范 随州汽化炉

产品名称	新邦2020 液化气汽化炉规范 随州汽化炉
公司名称	东莞市新邦燃气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市黄江镇社贝村社贝七街6号一栋
联系电话	15377799395

产品详情

液化气汽化器的常见故障及解决办法？

一、意外停电

- (1) 突然停电，液化气汽化炉规范，造成电磁阀断电关闭液项进口。
- (2) 气质较差，排污不，液化气中的重组分结焦，逐渐堵塞汽化器盘管，导致不过气。
- (3) 用气量偏大，超过气化器的额定量，气化温度跟不上，导致电磁阀切断进口。
- (4) 有阀门未打开，或钢瓶内无气。
- (5) 电磁阀损坏导致不过气。
- (6) 调压阀故障。

二、气化器不升温

- (1) 停电
- (2) 接线松动或温控仪表、接触器损坏
- (3) 气化器缺水或返讯器失灵
- (4) 用气量过大
- (5) 加热器损坏

三、温控仪表无显示或不正常

- (1) 没电或保险管烧断
- (2) 温控仪表烧坏

液化气气化器操作步骤是什么？

液化气气化器是通过液化气钢瓶里的分流器，把液化气底部的液相引射到气化器里，利用低耗电、直接加热方式，把液化气加热到额定温度的一种汽化器。那么液化气气化器的操作步骤是什么？

液化气气化器

一、开机前准备：

- 1、开机前务必仔细阅读安装使用说明书及此说明。
- 2、关闭气化器排污、排残液以及液相进口和气相出口阀门。
- 3、从注水口注满清水(以水位计显示为准)，中邦汽化炉30小时，并加入50至100克防锈剂，若安装在寒冷地区还要添加防冻剂。

二、开机：

- 1、开机前应先打开排残液口，排除残液，以免过液造成调压阀失效。
- 2、开启点控盘开关，使气化器升温，或壁挂式的只接通电源即可。
- 3、当水温升至70 +5 时，慢慢打开液相进口阀，然后再打开气相出口阀。
- 4、当气化后的气体从气化器流出后，送入使用系统供用户使用。
- 5、刚开机注意以下调整：
 - 1) 当气化后的气体从气化器流出后，应先校定安全阀;然后再调节调压阀至各自所需压力(安全阀>调压阀进口压力)。
 - 2) 温控校验：用人为方法将水温升至70 至73 时，电加热停止;将水温降至50 至47 时电加热器自动开启。
 - 3) 若气化器液相进口装有电磁阀时，50公斤汽化炉，用上面方法检查其使用是否灵活可靠，也就是高于63 或低于47 时电磁阀都应立即关断。

三、关机：

- 1、短时关机：
 - 1) 关闭液相进口阀门。(继续使用一段时间用完管道内剩气，随州汽化炉，尤其在冬季)

2) 其它阀门和电源仍保持开机状态。

2、长期关机：

1) 关闭液相进口阀门把残气用尽或从排污口排出。(注意通风、严禁烟火)。

2) 关闭气相出口阀门和排污口阀门。

气化器有哪些特点，了解一下！

本公司专注能源产业，从事燃气输配设备、燃气设备开发、设计、生产、安装。并能够运用自身优势结合行业情并综合良好技术产品。气化器则为其中一种，现在带大家来了解一下其有哪些特点：

气化器

1. 气化能量从每小时20KG至500KG。适用于小区住宅和工商业用气。
2. 电控装置与电热器均采用防爆设计，防爆等级为Ex DII BT4。
3. 气化器工艺结构坚硬，并具有防腐蚀性能。
4. 电控箱与气化器合二为一结构，节省空间，方便便捷。
5. 气化器检测压力为3.3MPa (33kg/cm²)，安全额定压力为：1.76MPa (17.6kg/cm²)。
6. 防爆电磁阀，当气体出口过液体时电磁阀自动关闭。
7. 安全泄压阀可将超压气体自动排出再自动关闭。
8. 二级电子温控器，对60-70度水温自动调校，供气稳定。

新邦2020(图)-液化气汽化炉规范-随州汽化炉由东莞市新邦燃气设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市新邦燃气设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业制品具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!