

# 保定拉床加工 拉床加工定做 盛宏发

产品名称	保定拉床加工 拉床加工定做 盛宏发
公司名称	昆山盛宏发精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇长江北路1351号
联系电话	18012666900

## 产品详情

我公司是一家从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

### 立式拉床

用途特点：

- 1、用于拉屑各种几何形状的通孔?适于成批生产及大里生产?
- 2、拉床有单工位和多工位拉床，高速、篙效、高I精度。
- 3、拉床具有自动接刀送刀，拉床加工厂家，拉屑过程中拉刀有半护送和全程护送功能，拉屑精度更高。
- 4、采用液压传动、工作平稳、具有半自动和全自动拉屑。
- 5、机床与液压电器系统为一体式PLC可编程控制。

我公司是一家从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

### 花键

花键联接由内花键和外花键组成。内、外花键均为多齿零件，在内圆柱表面上的花键为内花键，在外圆柱表面上的花键为外花键。显然，花键联接是平键联接在数目上的发展。花键为标准结构。

平键联接常用于具有过盈配合的齿轮或联轴器与轴的联接。、通常花键联接这种联接是没有过盈的，因

而被联接零件需要轴向固定。花键快易优有收录花键联接承载能力高，拉床加工定做，对中性好，拉床加工哪家好，但制造成本较高，保定拉床加工，需用刀具加工。

我公司是一家从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

## 拉削加工

在拉床上用拉刀加工工件的工艺过程，称为拉削加工。拉削工艺范围广，不但可以加工各种外形的通孔，还可以拉削平面及各种组合成形表面。图1为适用于拉削加工的典型工件截面外形。由于受拉刀制造工艺以及拉床动力的限制，过小或过大尺寸的孔均不适宜拉削加工（拉削孔径一般为10~100mm，孔的深径比一般不超过5），盲孔、台阶孔和薄壁孔也不适宜拉削加工。