

喷涂柜生产厂家 绍兴喷涂柜 瑞宇涂装设备做工精细

产品名称	喷涂柜生产厂家 绍兴喷涂柜 瑞宇涂装设备做工精细
公司名称	浦江瑞宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市浦江县黄宅镇百汇创业园29号
联系电话	18757652999 18757652999

产品详情

浦江县瑞宇涂装设备厂是无尘涂装喷漆房、涂装流水线、隧道炉、喷漆台、水帘柜、UV固化炉、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。

浦江县瑞宇涂装设备厂与您分享保险杠涂装线输送系统的选型

地面积放式输送机：

地面积放式输送机是较广泛采用的设备之一。应用地面积放式输送机可实现线路的爬坡、下坡、转弯、输送、积放储存等过程，可大大提高生产的自动化程度。它的输送线路既可是一条牵引链条——此时工件间距和生产节拍都是一致的，喷涂柜生产厂家，整个生产是按强制节拍进行的；也可由不同速度的多条牵引链条形成组合——此时的工件间距和输送速度都是不同的，整个生产过程是按柔性方式进行的。

技术问题欢迎来电咨询或来我厂考察！

浦江县瑞宇涂装设备厂是无尘涂装喷漆房、涂装流水线、隧道炉、喷漆台、水帘柜、UV固化炉、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。

浦江县瑞宇涂装设备厂与您分享铝轮毂涂装线工艺设计

工艺设计分析

1.1 涂装工艺模式

轿车现今大量使用铝合金车轮，车身件喷涂柜，根据产品的不同要求，采用不同的工艺方法。现铝轮毂主要涂装发展趋势为涂装轮毂、亮面轮毂、抛光轮毂、电镀轮毂等。主要涂装模式如下：

1 低端产品

前处理 金属漆涂装 罩光漆涂装

2 中档产品

前处理 底粉涂装 金属漆涂装 罩光漆涂装

3 高端产品

前处理 底粉涂装 金属漆涂装 罩光漆涂装 亮粉涂装

技术问题欢迎来电咨询或来我厂考察！

浦江瑞宇涂装设备厂是无尘涂装喷漆房、涂装流水线、隧道炉、喷漆台、水帘柜、UV固化炉、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。

浦江瑞宇涂装设备厂与您分享喷涂时易出现的问题

1、漆膜发白。造成原因主要是空气中的湿度太大，溶剂挥发过快。由于硝基漆在喷涂时，溶剂含量比其他涂料高，涂层在干燥过程中，挥发的溶剂量也大，溶剂不断挥发，吸收的热量也多，当它吸收的热量使漆膜表面的温度降低到露i点时，喷涂柜厂家，水蒸汽就会凝聚成水珠进入涂层产生i乳化，绍兴喷涂柜，使表面变成半透明的白色膜层，当水分蒸发后，水分的孔隙就被空气取代，形成一层有孔无光的涂膜，使涂膜的装饰性和力学性能降低。这也是硝基漆在施工时比其他涂料容易发白的原因。

2、渗色。在红色硝基漆表面上涂布白色或浅色硝基漆时，红色如果渗透到表面，这渗色。这可以先在红色硝基漆漆膜上先涂一道硝基底漆或虫胶漆，再涂白色或浅色漆。

技术问题欢迎来电咨询或来我厂考察！

喷涂柜生产厂家-绍兴喷涂柜-瑞宇涂装设备做工精细由浦江瑞宇机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。浦江瑞宇机械设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!