

印刷加工 印刷 普饶电子

产品名称	印刷加工 印刷 普饶电子
公司名称	天津普饶电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区北闸口镇明惠道18号（天津大滩锅炉集团有限公司院内）
联系电话	13312097003

产品详情

印刷图样不清晰产生的原因

一、印刷图样不清晰 产生的原因：

1、油墨的选择不当或油墨本身存在质量问题；

2、油墨过于快干，印刷多少钱，使印刷图纹或线条不清晰，产生图纹残缺或线条断线现象；

3、油墨的粘度太高，印刷时产生图纹残缺或线条断线现象；

4、印刷中出现塞版现象，影响油墨的正常过墨；

5、印刷时压力不足或不均匀，造成过墨不均匀；

6、承印物的表面凹凸不平。

处理方法：

1、更换相适合的油墨；

2、使用较慢干的溶剂调配油墨；

- 3、调稀油墨或加入触变剂降低粘度；
- 4、正确选择慢干溶剂稀释油墨，并注意印刷网版的过墨性能；
- 5、印刷时加大力度，同时注意刮力的均匀性；
- 6、处理承印物表面(如印刷粗纹底材可以先用光油或其它材料打底后再印刷)。

丝网印刷分层的注意事项

按照单效果分层，包括按照色彩分层，并且还包括按照油墨的型号、粗细、透明度、图形的变化层次、网板的目数、菲林的线数等不同进行分层。

分层完成后，设计师还应该注意每一个图层的前后顺序，顺序不同也会影响丝网印刷终作品的效果。

设计师应该在设计初期，就构想好自己想要的效果，然后通过文档形式转达厂家制作。这样不仅可以节约成本，更能有效的控制效果输出。

由于回弹力的作用，使丝网印版与承印物只呈移动式线接触，而丝网印版其它部分与承印物为脱离状态。使油墨与丝网发生断裂运动，保证了印刷尺寸精度和避免蹭脏承印物。当刮板刮过整个版面后抬起，同时丝网印版也抬起，并将油墨轻刮回初始位置。至此为一个印刷行程。

丝网印刷四大参数是指网版目数，印刷加工，张网角度，张网张力，乳剂厚度。

网纱目数的选择

目数：是网板的精度单位，印刷，就像是菲林中的线数，是指网纱在1 in内网板的孔数即定义为目数。例如150目，是指在1 in内有150个网孔，印刷厂家，因为1 in = 2.54cm，所以1mm内就有5.9个网点。因为菲林也是以英寸为换算单位，所以按照目数来标注网板更加容易换算。

印刷加工-印刷-普饶电子由天津普饶电子有限公司提供。“注塑,喷涂,印刷,组装,涂料,油漆”选择天津普饶电子有限公司，公司位于：天津市津南区北闸口镇明惠道18号（天津大滩锅炉集团有限公司院内），多年来，普饶坚持为客户提供好的服务，联系人：吴忠明。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。普饶期待成为您的长期合作伙伴！

