

山西电蒸汽胶套硫化罐工艺 诸城安泰机械

产品名称	山西电蒸汽胶套硫化罐工艺 诸城安泰机械
公司名称	诸城市安泰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市兴华东路与工业大道交汇口路北6691号
联系电话	13336369168 13336369168

产品详情

电加热硫化罐制造厂家非安泰莫属，销量多，效果好，技术先进，售后完善。

硫化罐控制方式：采用电器自动控制、PLC电脑全自动控制、手动控制三种方式，客户可根据自己的需求进行选择，工艺要求不同，选择的控制方式肯定是不同的，我们会根据每个客户的不同情况为你量身定做控制方式，每种控制方式均有他的优势，山西电蒸汽胶套硫化罐工艺，也均有不同的市场群，保证达到你的技术要求，倡导国家安全总局的技术要求指标。安泰硫化罐采用电加热的方式进行硫化处理，电加热节能环保，。

诸城市安泰机械有限公司成立于2008年，是各类压力容器制造厂家，是以设计、制造、销售、售后服务、技术支持为一体的现代化新型设备制造企业，2011年被评为山东省高新技术企业。公司占地80亩、职工200多名，拥有自营进出口权销售网络覆盖。安泰硫化罐，采用先进的生产技术生产制造硫化罐，不同的加热方式和控制方式，多方面的设计生产硫化罐设备，保证达到客户满意的使用效果，欢迎新老客户到安泰机械厂家订购设备。公司资质齐全，电蒸汽胶套硫化罐工艺，生产设备先进，技术研发力量雄厚，并拥有各类技术人员42人，所有设备均根据客户产品工艺要求量身设计定做，满足不同产品的技术和工艺需求。

硫化罐产品型号：1500*4000mm

电加热硫化罐直径1500mm，直筒长度4000mm，材质Q345R（济南宝钢16锰钢），设计压力0.85兆帕，滚筒包胶电蒸汽胶套硫化罐工艺，设计温度180摄氏度，硫化罐采用温度、时间、压力自动控制。加热功率60千瓦，风机功率4千瓦。不锈钢电热管加热快、使用寿命长。罐门设计：国内先进的手动快开门式设计理念，单人即可实现手动开关门，操作快捷方便安全。电热管分三组开关单独控制，达到设定温度后只保留其中一组电热管硫化保温，此设计有效的节约用电能耗，减少硫化使用成本。

山西电蒸汽胶套硫化罐工艺-诸城安泰机械由诸城市安泰机械有限公司提供。诸城市安泰机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事电硫化罐，电蒸汽硫化罐，大型硫化罐的厂家，欢迎来电咨询。新型的硫化罐不仅处理时间短而且安全环保无污染，适合各种厂家使用，厂家可订制不同型号的硫化罐，大型的、小型的、全自动的，半自动的，手动的等等各种型号的都可做。