

平面磨加工厂 胶州磨加工 青岛昊炬

产品名称	平面磨加工厂 胶州磨加工 青岛昊炬
公司名称	青岛昊炬机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	城阳区王沙路1416号
联系电话	18678938998 18678938998

产品详情

数控车床是数字程序控制车床的简称，它集通用性好的车床、加工精度高的精密型车床和加工的类型车床的特点于一身，平面磨加工厂，是国内使用量大，覆盖面广的一种数控机床。

数控车床的分类：

数控车床可分为卧式和立式两大类。卧式车床又有水平导轨和倾斜导轨两种。档次较高的数控卧车一般都采用倾斜导轨。按刀架数量分类，又可分为单刀架数控车床和双刀架数控车，前者是两坐标控制，后者是4坐标控制。双刀架卧车多数采用倾斜导轨。

数控技术的应用使传统的制造业发生了质的变化，内外圆磨加工，尤其是近年来，微电子技术和计算机技术的发展给数控技术带来了新的活力。数控技术和数控装备是各个国家工业现代化的重要基础。

数控机床是现代制造业的主流设备，精密加工的必备装备，是体现现代机床技术水平、现代机械制造业工艺水平的重要标志，是关系国计民生、建设的战略物资。因此世界上各工业发达国家均采取重大措施来发展自己的数控技术及其产业。

控制方式对加工精度的影响

开环控制；即不带位置反馈装置的控制方式。加工精度一般在0.05mm精度左右。

半闭环控制；指在开环控制伺服电动机轴上装有角位移检测装置，通过检测伺服电动机的转角间接地检测出运动部件的位移反馈给数控装置的比较器，与输入的指令进行比较，用差值控制运动部件。加工精度一般在0.01-0.02mm精度左右。

闭环控制；是在机床的终的运动部件的相应位置直接直线或回转式检测装置，胶州磨加工，将直接测量到的位移或角位移值反馈到数控装置的比较器中与输入指令移量进行比较，用差值控制运动部件，使运动部件严格按实际需要的位移量运动。加工精度一般在0.002-0.01mm精度左右。

平面磨加工厂-胶州磨加工-

青岛昊炬由青岛昊炬机械有限公司提供。青岛昊炬机械有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 青岛 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。昊炬机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！