

# 中温热熔胶港宝（热熔胶前后套）、港宝、热熔胶片

产品名称	中温热熔胶港宝（热熔胶前后套）、港宝、热熔胶片
公司名称	东莞市鑫来鞋材有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:XL800DH2系列 粘合材料类型:皮革、纤维类 颜色:黄色
公司地址	东莞市寮步镇石步村敬业横路3号2楼
联系电话	86-076983301291 13509026512

## 产品详情

型号	XL800DH2系列	粘合材料类型	皮革、纤维类
颜色	黄色	品牌	Starcome 三星牌
树脂胶的分类	热塑性树脂胶粘剂	热熔胶类型	压敏热熔胶
工作温度	100 ( )		

xl800dh2 系列

### 热熔胶特性说明

前后套用热熔胶片（双面涂胶层）

类型（厚度规格）适用范围

xl806dh20.6mm ± 0.1mm一般性之轻便女鞋与童鞋

xl808dh20.8mm ± 0.1mm一般性之轻便女鞋与童鞋

xl810dh21.0mm ± 0.1mm轻便女鞋、童鞋与休闲鞋

xl813dh21.3mm ± 0.1mm轻便男鞋、女鞋与休闲鞋

xl815dh21.5mm ± 0.1mm一般男鞋、女鞋与休闲鞋

xl818dh21.8mm ± 0.1mm一般男鞋、女鞋与休闲鞋

xl820dh22.0mm ± 0.1mm男鞋、靴子与登山鞋

xl825dh22.5mm ± 0.1mm男鞋、靴子与登山鞋

使用方法：所有材料之贴合介面温度为100-105℃，活化温度为90-95℃，如使用热/冷式后种定型机，应设定热模温度为125-135℃，保持7-15秒钟,(温度与时间之设定需按面料材料与内里材料之变化而调理)；如使用加州式入楦法之制程,则成型线加热活化系统之温度应设定110-125,保持7-15分钟。

削切方式：建议使用滚刀式皮片机。

运送方式:每50码一卷或每张约1.50\*2.00码，每250(或500)张平整对齐放置在包装箱内以便运送。

厂商保证：为避免因操作方法不同以至发生材料成份不相容或产生化学变化等后果，建议尽量不使用含有笨类溶剂性材料与之相适配，若因未遵照正确之操作程式而导致损失或超出可控范围，恕不负责。

储存：一般正常情况下，储存时间没有限制，唯涂胶层材料应该避免阳光直接照射，从货品送出当日起，原厂提供六个月之品质保证。