

XL7000系列低温热熔胶片及低温热熔胶港宝（低温热熔胶前后套）

产品名称	XL7000系列低温热熔胶片及低温热熔胶港宝（低温热熔胶前后套）
公司名称	东莞市鑫来鞋材有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:XL7000系列（白色） 产商/产地:广东东莞 产品等级:特级
公司地址	东莞市寮步镇石步村敬业横路3号2楼
联系电话	86-076983301291 13509026512

产品详情

型号	XL7000系列（白色）	产商/产地	广东东莞
产品等级	特级	规格	0.4mm-1.5mm

xelai 7000系列（进口胶系列）

热熔胶特性说明

（xelai7000系列）

类型（厚度规格）适用范围

xl7004 0.4mm ± 0.1mm 轻便男鞋、女鞋、童鞋与休闲

xl7006 0.6mm ± 0.1mm 轻便男鞋、女鞋、童鞋与休闲鞋

xl7008 0.8mm ± 0.1mm 轻便男鞋、女鞋、童鞋与休闲鞋

xl7010 1.0mm ± 0.1mm 男鞋、女鞋、童鞋

xl7012 1.3mm ± 0.1mm 男鞋、女鞋、童鞋与靴子

xl7015 1.5mm ± 0.1mm 针对特殊要求之重工作鞋

使用方法：所有材料之贴合介面温度为86℃，活化温度为75-80℃，如使用热 / 冷式后种定型机，应设定热模温度为105-115℃，保持7-15秒钟,(温度与时间之设定需按面料材料与内里材料之变化而调理)；如使用加州式入植法之制程,则成型线加热活化系统之温度应设定100-105,保持5-7分钟。

削切方式：建议使用滚刀式皮片机。

运送方式:每卷50码或每张约1.50*2.00码，每250(或500)张平整对齐放置在包装箱内以便运送。

厂商保证：为避免因操作方法不同以至发生材料成份不相容或产生化学变化等后果，建议尽量不使用含有笨类溶剂性材料与之相适配，若因未遵照正确之操作程式而导致损失或超出可控范围，恕不负责。

储存：一般正常情况下，储存时间没有限制，唯涂胶层材料应该避免阳光直接照射，从货品送出当日起，原厂提供六个月之品质保证。