

内蒙古加气块砖吊夹抱砖机 红砖抱砖机生产厂家

产品名称	内蒙古加气块砖吊夹抱砖机 红砖抱砖机生产厂家
公司名称	襄阳凌瑞机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市高新区邓曼路6号
联系电话	15671266865 15671266865

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：襄阳凌瑞机械设备有限公司

抱砖机在使用的时候刹车是必须使用的，长期使用叉车会松动，有的时候也会出现刹车失灵或者是刹不住车的现象。这种现象也有客户向我们反映，加气块砖吊夹抱砖机哪家好，其实这并不是抱砖机的问题，而是在使用的时候的一个正常的现象。抱砖机的刹车是可以进行调整的，襄阳凌瑞机械设备有限公司在这里为您讲一些刹车调整的方式，您可以自己进行调整，如果是自己无法调整可以打电话到我们的公司，我们会有的人员进行介绍，直到维修完成。

抱砖机刹车的调整的方法：

在驱动轮的的内下侧有一个用橡胶皮挡着一个长条形孔，当你将叉车开到地沟上时，加气块砖吊夹抱砖机报价，站在地沟内通过这个小洞向内看会发现有一个与此孔垂直的一个齿轮。这个齿轮就是用来调整刹车用的。调整时先确认好叉车的前后轮必须碾牢。松开手刹，用千斤顶起需调整的一侧车轮。拨动该齿轮将刹车调整到徒手不能转动车轮时再反向调整该齿轮三至四齿，以刹车片不摩擦刹车鼓为准。如调整后刹车不能满足刹车需求，应对刹车进行拆检。排除故障。在调试的时候可以多次调试，知道适合刹车使用。

抱砖机在使用的时候有一些商家或者是操作者的认识是错误的，错误的认识对于您的购买、使用以

及商家的出售都有一定的影响。凌瑞在这里把一些常见的错误的认识和大家讲解一些，希望大家可以作为参考。

抱砖机的常见错误理解

1.抱砖机操作简单，大家都可以操作

抱砖机的操作的确是十分的简单，但是也不是所有的人都是可以进行操作的。安装我们的标准就是，在使用的时候是经过培训之后或者是取得执照之后进行操作，这样才是安全的，这样才是好的方式。

2.抱砖机只适合在砖厂使用

抱砖机可以在砖厂使用，但是在一些建筑工地还有就是建筑用砖的周转基地，如果条件允许在一些施工现场也是可以直接使用的。

3.抱砖机容易出现故障。

我们也遇到这样的咨询，大部分都是因为操作失误造成的。在试用期间要保证正常的使用以及一些基本的操作常识。

4.抱砖机的功能量并不大

我们计算过如果是一个有经验的操作人员进行操作，每小时的工作量可以抵得上几个工人一天的工作量。

5.抱砖机维修困难。

这个您可以放心我们有的售后团队，虽然现在的抱砖机维修点比较的少，但是我们的售后团队足可以让您在的时间内把问题解决。

6.小砖厂不至于购买一个抱砖机

抱砖机的价格是一个大众水平，小砖厂更应该购买一个抱砖机，首先这是一个能力的表现。再者就是要把效率提高起来只有是效率提高了，才会有一个更好的前景。

抱砖机行驶的时候需要注意哪些问题？四川抱砖机厂家就来给大家讲讲，四川抱砖机哪家好，就选襄阳凌瑞机械，抱砖机。

抱砖机行驶注意问题如下：

(1)行车前，司机应首要察看和整理现场、通道，使其适于叉车作业和行进;

(2)起步时，加气块砖吊夹抱砖机公司，应先合上应急开关、翻开电锁，然后扳好方向开关的方位，鸣号，再缓慢起步并逐步加快，制止快速踏下调速踏板起步，以防启动电流过大而烧坏电机;

(3)行车时，应逐步加快，不允许长时间低速行进;会、让车时，应空车让重车;

(4)行进中严禁扳动方向开关，只要在车停稳后。才能扳动方向开关换向。应尽量避免急刹车，如遇紧急情况，应迅速拉下闸刀开关，踩下制动踏板，内蒙古加气块砖吊夹抱砖机，立刻泊车;

(5)起步、转弯时要鸣喇叭，转弯、下坡、路面不平或通过窄通道时，要减速慢行，注意安全;

(6)在道路上行进时，要靠右侧通行，叉车货叉离地应在100~200mm左右，门架在后倾方位;两台车同向行进时，前后应保持2m以上距离;

(7)多台叉车在站台上行进时，前后距离应在5m以上，在较窄站台上同向时应严禁并行，且距离站台边际0.3m以上;

(8)叉车牵引拖车时，制止连续曲线行进，以免大电流放电和影响安全;无论满载、空载、上坡、下坡等，严禁倒车行进;转弯时，应减速慢行，以免货品散落，一起要注意内轮差，以防拖车刮碰内侧或驶出路外;

(9)一般情况下，电瓶叉车行走电机和油泵电机制止一起作业，以延长蓄电池的使用寿命;

(10)当作业电压低于本车低极限电压时，应停止作业，及时进行充电;

(11)行车中如发现异常现象，应立即泊车检查，并及时排除故障;制止货叉载人及拖车载人;严禁带故障行进。

内蒙古加气块砖吊夹抱砖机-红砖抱砖机生产厂家由襄阳凌瑞机械设备有限公司提供。内蒙古加气块砖吊夹抱砖机-红砖抱砖机生产厂家是襄阳凌瑞机械设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：秦总。