

# 昆山盛宏发 拉床加工定制 运城拉床加工

产品名称	昆山盛宏发 拉床加工定制 运城拉床加工
公司名称	昆山盛宏发精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇长江北路1351号
联系电话	18012666900

## 产品详情

我公司是一家从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

### 拉刀的组成结构

拉刀的种类虽多，运城拉床加工，但结构组成都类似。如普通圆孔拉刀的结构组成为：柄部，用以夹持拉刀和传递动力；颈部，起连接作用；过渡锥，拉床加工哪家好，将拉刀前导部引入工件；前导部，起引导作用，防止拉刀歪斜；切削齿，完成切削工作，由粗切齿和精切齿组成；校准齿，起修光和校准作用，并作为精切齿的后备齿；后导部，用于支承工件，防止刀齿切离前因工件下垂而损坏加工表面和刀齿；后托柄，承托拉刀。

我公司是一家从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉床加工定制，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

BM型键槽加工中心采用立式拉削设计，全封闭防护，可以实现三轴联动，

高效解决各种内型面槽类加工，是目前最先进的键槽类拉削机床。

各型号均可增配为BMS型自动数控分度机构机床。

可选配开放和闭式自动机械夹持机构。

表格中的数据是标准配置，如超出参数表中加工范围，拉床加工厂家，可根据用户需求定制。

可以根据客户工件设计权面的解决方案，包括自动上下料和输送系统，满足大批量生产。

机床配置可以根据客户需要灵活调整，提供醉高的权面令页先机床。

我公司是一家从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

#### 拉刀表面缺陷

划伤加工表面粗糙度基本符合要求，但有局部划伤缺陷时，应主要从使用方面进行检查。例如，刀齿刃口是否有碰伤的缺口；刀齿（尤其是精切齿）上是否有附着的切屑未被清理干净；拉刀经过多次刃磨后容屑槽的形状是否造成不光滑的台阶形，以致使切屑卷曲不顺利而挤坏．刀齿和划伤加工表面等。此外，预加工孔的表面上若有氧化皮，也可能碰伤刀齿而造成局部划伤缺陷。