

恩维 全自动布艺沙发激光裁床

产品名称	恩维 全自动布艺沙发激光裁床
公司名称	武汉恩维数字技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市汉阳区琴断口街黄金口三村270号B座12层 1205、1206、1207、1208、1209
联系电话	13037166519

产品详情

武汉市恩维激光设备有限公司一直致力于激光设备的研究、开发、生产和销售。多年以来，公司不断地实施产品战略，现已形成多个产品系列，公司始终坚持以市场为导向、以质量求生存、以服务谋发展、以树品牌的经营理念，受到客户的一致好评。

钛板材用气和氮气作为加工气体来切割。其它参数可以参考镍铬钢。铜和黄铜两种材料都具有高反射率和非常好的热传导性。厚度1mm以下的黄铜可以用氮气切割；厚度2mm以下的铜可以切割，加工气体必须用氧气。只有在系统上安装有“反射吸收”装置的时候才能切割铜和黄铜。否则反射会毁坏光学组件。合成材料切割合成材料时要牢记切割的危险和可能排放的危险物质。可加工的合成材料有：热塑性塑料、热硬化材料和人造橡胶。有机物在所有有机物切割中都存在着着火的危险（用氮气作为加工气体，也可以用压缩空气作为加工气体）。木材、皮革、纸板和纸可以用激光切割，切割边缘会烧焦（褐色）。

武汉市恩维激光设备有限公司一直致力于激光设备的研究、开发、生产和销售。多年以来，公司不断地实施产品战略，现已形成多个产品系列，全自动布艺沙发激光裁床，公司始终坚持以市场为导向、以质量求生存、以服务谋发展、以树品牌的经营理念，受到客户的一致好评。

脉冲穿孔：（Pulse drilling）采用高峰值功率的脉冲激光使少量材料熔化或汽化，常用空气或氮气作为辅助气体，以减少因放热氧化使孔扩展，气体压力较切割时的氧气压力小。每个脉冲激光只产生小的微粒喷射，逐步深入，因此厚板穿孔时间需要几秒钟。一旦穿孔完成，立即将辅助气体换成氧气进行切割。这样穿孔直径较小，其穿孔质量优于穿孔。为此所使用的激光器不但应具有较高的输出功率；更重要的是时光束的时间和空间特性，因此一般横流CO₂激光器不能适应激光切割的要求。

武汉市恩维激光设备有限公司一直致力于激光设备的研究、开发、生产和销售。多年以来，公司不断地实施产品战略，现已形成多个产品系列，公司始终坚持以市场为导向、以质量求生存、以服务谋发展、以树品牌的经营理念，受到客户的一致好评。

切割的材料不同，也会影响到激光切割机的精度。在同样的情况下，切割不锈钢和切割铝其精度就会非常不同，不锈钢的切割精度就会高一些，而且切面也会光滑一些。一般来说，激光切割质量可以由以下6个标准来衡量。1.切割表面粗糙度Rz2.切口挂渣尺寸3.切边垂直度和斜度u4.切割边缘圆角尺寸r5.条纹后拖量n6.平面度F

恩维(多图)-全自动布艺沙发激光裁床由武汉市恩维激光设备有限公司提供。武汉市恩维激光设备有限公司是湖北武汉,工业自动控制系统及装备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在恩维领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创恩维更加美好的未来。