

樟木头散热片 铝挤散热片厂家 品之豪五金

产品名称	樟木头散热片 铝挤散热片厂家 品之豪五金
公司名称	东莞市品之豪金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥福民工业区福民路
联系电话	13827408573

产品详情

五金冲压件的五金配件怎么避免伤到孩子？

大家都知道，玩具是小孩的必需品，而小孩的皮肤相对来说还是比较脆弱的。

所以我们在生产玩具的时候一定要注意五金配件的选择还有安装，我们都需要清楚，充分考虑压力的弹簧还有扭力，拉力跟电池片的弹簧，螺丝跟冲压件等这些五金配件的突出位置是否锋利，不要将这些配件的表面突出，或者外露减少不必要的危害，并且在开发五金配件的时候多跟下游的五金厂进行沟通，然后设计出更加，精致并且更能地与玩具结合却又不影响后续在孩子玩玩具的时候不会受到伤害！

那么想要做到这些，我们首先就得注意怎么样的生产原则才能保证既有外露的五金配件又不会对孩子造成伤害的呢？首先一点，简单来说我们在开发玩具配件的时候首先要考虑外露的部分是否会有潜在的危害，有怎样的危害，如何可以减少或者避免这些危害！再者，如果外露有一部分玩具配件的话，那么我们就得要注意，当我们在进行生产的时候记得要去掉产品的毛边，或者把外露的五金配件在上面设计一个装饰品用来将其隐藏起来！

简单举个例子，比如一些发声的音乐玩具，它是有外露的，很多玩具厂也会知道在上面加一个塑料或者一些小装饰上去，这样不仅美观，精致，还能避免了五金配件跟人体进行直接接触！

东莞五金冲压件设计准则

(1) 设计的冲压件有必要满足商品运用和技能功能，并能便于拼装及修配。

(2) 东莞五金冲压件有必要有利于进步金属资料的利用率，削减资料的种类和标准，尽可能下降资料的耗费。在答应的情况下选用价格低廉的资料，尽可能使零件做到无废料及少废料冲裁。

(3) 设计的冲压件有必要形状简略，布局合理，以有利于简化模具布局、简化工序数量，即用少、简略的冲压工序完结整个零件的加工，削减再用其他办法加工，并有利于冲压操作，便于安排完成机械化与自动化出产，以进步劳动出产率。

(4) 东莞五金冲压件在确保能正常运用情况下，尽量使尺度精度等级及外表粗糙度等级需求低一些，并有利于商品的交换，削减废品、确保商品质量安稳。

(5) 东莞五金冲压件应有利于尽可能运用现有设备、技术配备以及技术流程对其进行加工，并有利于冲模运用寿命的延伸。

铸造模具的加工是复杂的工程,即加工模具零件包括的内容(如加工零件表面、加工零件结构等)、加工余量、加工精度、表面粗糙度等。注射模具加工的内容分类,在此过程中也

(1)平而加工:即加工所得形状为平面,对应加工工种有锯、刨、插、铣、平面助、电解磨等。

(2)孔类加工:即加工所得形状为孔类(内形),对应加工工种有钻、扩孔、铰、撞、攻丝、内圆磨、升了磨、电火花、线切割等。

(3)轴类加工:即加工形状为轴类(外形),对应加工工种有车、外圆磨、线切割等。

(4)型面、曲面、立体加工:即加工所得形状为型面、曲面、空间立体。对应加工工种有铣、成型磨削、电火花成型、线切割、电铸、电解、快速模型制作、锻造、冷挤压、低压铸造、精密铸造、环氧树脂浇铸等。(导读:模具热处理后硬度不足原因及解决办法)

(5)表面处理、加工:即对模具零件表面进行加工及处理,包括表面光整、图案、文字、表面强化等。对应加工工种有雕刻、研磨、抛光、电解抛光、CVD、照相腐蚀、化学镀、电镀、PVD喷涂、超声波抛光等。

(6)装配:即把模具零件组装成一个完整的模具。

(7)材性处理:如热处理等。