

多通道旋涡射流曝气器集旋涡射流、立体曝气、强制搅拌三大技术于一体

产品名称	多通道旋涡射流曝气器集旋涡射流、立体曝气、强制搅拌三大技术于一体
公司名称	上海碧州环保能源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	碧州环保:射流曝气器MJA-3 水量:50m/h 风量:180m/h
公司地址	上海市闵行区浦江镇联航路1505弄1号楼1202室
联系电话	021-34613566 15221663143

产品详情

MJA多通道旋涡射流曝气器

原理：高压废水由底部的进水管进入，均匀进入各一体化射流管，经过其入口处的旋涡器产生强烈的涡流，涡流经过喉管时由于高速喷射在喉管末端形成负压区；带压空气经过进气管进入气室，由气室的通气孔和喉管的进气口导入一体化射流管，即在负压区气水充分接触，在涡流状态下充分混合、溶入，然后进入混合管继续混合、溶解和扩散，达到增加溶氧效率的目的。由于一体化射流管与筒体成60°夹角，导致由射流管喷出的气水混合物冲向曝气池池底，充分搅拌池底沉积物，既避免了池底死角污泥的沉积，又增大了微气泡在水中的行程，有利于提高溶氧效率。

应用：射流曝气器是高浓度污水处理厂的理想选择，可灵活应用于造纸废水、垃圾渗滤液、化工废水、高含钙废水、水力搅拌和气液混合的场景

优势：

1. 溶氧率大于38%，比传统射流曝气器提高20%的效率
2. 内置旋涡器，采用圆周均布的方式，改变流态，增强湍流，产生更细小的气泡。更多的空气溶入可节省供气的功率与减少循环泵的功率，相对表曝机和传统射流曝气器能耗降低30%以上
3. 360°无死角立体曝气，污泥不沉积，池内无死角。优于线性射流曝气器

4. 射流管通道大，不易堵塞，通过粒径高达15mm

5. 采用pp材质，永不腐蚀，热变形温度高于150℃；脆化温度低于-35℃，无须保养，无易损件，不用维护，一次安装，质保20年

可安装于罐壁或者池壁，代替潜水搅拌机，使用方便。

MJA曝气器安装简单，可根据客户需求，采用塑料管道或者钢管连接，且可以根据池体形状调节不同的安装形式

6. 可根据客户需求提供不同型号的设备，从3通道至18通道皆可提供，并可根据客户需要进行定制。

优质的服务：

1. 方案设计，含配套设备选型和设备布置

2. 技术支持

3. 安装指导

4. 售后服务，质保期内免费更换