

洗沙污水处理工作原理

产品名称	洗沙污水处理工作原理
公司名称	山东晟利达环保科技有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	晟利达:6
公司地址	山东省潍坊市诸城市经济开发区胡家楼钢材市场B区4排1号
联系电话	18366581416

产品详情

工作原理：

经过浓缩的污泥与一定浓度的絮凝剂在静、动态混合器中充分混合以后，污泥中的微小固体颗粒聚凝成体积较大的絮状团块，同时分离出自由水，絮凝后的污泥被输送到浓缩重力脱水的滤带上，在重力的作用下自由水被分离，形成不流动状态的污泥，然后夹持在上下两条网带之间，经过预压区、低压区和高压区由小到大的挤压力、剪切力作用下，逐步挤压污泥，已达到量大程度的泥、水分离，zui后形成滤饼排出。

1、化学预处理脱水

为了提高污泥的脱水性，改良滤饼的性质，增加物料的渗透性，需对污泥进行化学处理，本机使用独特的“水中絮凝造粒混合器”的装置已达到化学加药絮凝的作用，该方法不但絮凝好，还可节省大量药剂，运行费用低，经济效益十分明显。

2、重力浓缩脱水段

污泥经滤布斗均匀送入网带，污泥随滤带向前运行，游离态水在自重作用下通过滤带流入接水槽，重力脱水也可以说是高度浓缩段，主要作用是脱去污泥中的自由水，使污泥的流动性减小，为进一步挤压做准备。

3、预压脱水短

重力脱水后的污泥流动性几乎完全丧失，随着带式压滤机滤带的向前运行，上下滤带间距逐渐减少，物料开始受到轻微压力，并随着滤带运行，压力逐渐增大，预压区的作用是延长重力脱水时间，增加絮团的挤压稳定性，为进入压力区做准备。

4、挤压辊高压脱水段

物料脱离预压区就进入压力区，物料在此区内受挤压，沿滤带运行方向压力随挤压辊直径的减少而增加，物料受到挤压体积收缩，物料内的间隙游离水被挤出，此时，基本形成滤饼，继续向前至压力尾部的高压区经过高压后滤饼的含水量可降至zui低。